

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0061-11/2023/WiŚ/EK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F4-0061-11/2023/WiŚ/EK - KRUSZYWO GRUBE 8/16 mm WIŚNIÓWKA

NAZWA HANDLOWA: GRYS KWARCYTOWY 8/16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA WIŚNIÓWKA, 26-050 ZAGNAŃSK

System(y) oceny i weryfikacji

System 2+

stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa – Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
			EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE				
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _{85/20}	G _{85/15}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	G ₁₅	G _{25/15}
	- typowy przesiew	%	D/1,4 ≥ 50%	D/1,4 ≥ 50%
	Kształt kruszywa grubego:			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₂₀	FI ₂₀
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₂₀	SI ₂₀
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,66 ± 0,03 prd 2,61 ± 0,02 psdd 2,63 ± 0,02	pa 2,66 ± 0,03 prd 2,61 ± 0,02 psdd 2,63 ± 0,02
	Nasiąkliwość	Kategoria WA24	WA ₂₄ 1	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _s		NPD
	Pyły	Kategoria	f _{1,5}	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC _s	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		C _{100/0}
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.		85 65
	Oporność na rozdrabnianie/kruszenie	Oporność na rozdrabnianie Oporność na uderzenie	Kategoria LA Kategoria SZ	LA ₂₅ NPD
Oporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Oporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	PSV ₅₀
	Oporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Oporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 10	M _{DE} 10
	Oporność na ścieranie abrazyjne	Kategoria A _n	NPD	
Oporność na szok termiczny	Oporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]		0,0
		Wartość deklarowana V _{LA}		1,0
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana		SiO ₂ = 93,22; TiO ₂ = 0,42; Al ₂ O ₃ = 2,88; Fe ₂ O ₃ = 1,00; MnO = 0,009; MgO = 0,07; CaO = 0,06; Na ₂ O = 0,06; K ₂ O = 0,58; P ₂ O ₅ = 0,109; SO ₃ < 0,02; Cl = 0,024; F = 0,01;
	Chlorki	Wartość graniczna	< 0,01 %	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS	AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	
Stożek objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	spełnia	
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,66 ± 0,03 prd 2,61 ± 0,02 psdd 2,63 ± 0,02	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max} Wartość graniczna f _{2max}	≤ 1,2 ≤ 240	≤ 1,2 ≤ 240
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,02; Cr < 0,1; Cu < 0,05; Ni < 0,1; Pb < 0,2; Zn < 0,08; Ba < 0,92	Cd < 0,02; Cr < 0,1; Cu < 0,05; Ni < 0,1; Pb < 0,2; Zn < 0,08; Ba < 0,92
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	Mrozooporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	F ₂
Trwałość a wietrzenie	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB		NPD
Trwałość a opony z kocalami	Oporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kocalami	Kategoria AN		NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	
Trwałość a szok termiczny	Oporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]		0,0
		Wartość deklarowana V _{LA}		1,0

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0061-11/2023/WIŚ/EK

182A430D0F4-0061-11/2023/WIŚ/EK - KRUSZYWO GRUBE 8/16 mm WIŚNIOŹKA

NAZWA HANDLOWA: GRYS KWARCYTOWY 8/16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA WIŚNIOŹKA, 26-050 ZAGNAŹSK

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

Norma zharmonizowana:

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu

2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _c 85/20	G _c 85/15
Pyły	Kategoria		f ₂
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{prc} %	Kategoria	≤ 0,1	m _{prc} 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{Naci} wynik badania	≤ 7	≤ 7
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,39 ± 0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu 8/16 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 26.09.2024 r. [KOREKTA]

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK