

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: 182A230D0J0 -0059-7/2021/Wiś/EK</b> <b>KRUSZYWO 4/31,5 Wiśniówka</b> <b>Nazwa handlowa: KLINIEC KWARCYTOWY 4-31,5</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczonych do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
Producent	<b>Eurovia Kruszywa S. A.</b> ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana	<b>System oceny zgodności 2+</b> <b>PN-EN 13242 + A1:2010</b>
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instyytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
<b>Deklarowane właściwości użytkowe:</b>	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 13242/A1:2010 Właściwości użytkowe
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	4/31,5
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>A</sub>	GT <sub>85-15</sub>
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G <sub>20/17,5</sub>
	- typowy przesiew	%	D/2» 52,5%
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI <sub>35</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>a</sub> 2,66 ± 0,03 ρ <sub>10</sub> 2,60 ± 0,02 ρ <sub>200</sub> 2,63 ± 0,02
	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>F</sub>	NPD
	Zawartość pyłów, F %	Kategoria	f <sub>k</sub>
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>90/3</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepszca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>25</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE</sub> 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>W</sub>	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>LA</sub>	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	S <sub>1</sub>
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścierniczej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
<b>Stożek objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 1
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>	NPD
		Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	NPD
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
<b>Trwałość a zamrażanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzeł słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>W</sub>	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzcyk-Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości  
Marcin Grzegorzcyk

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

## EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: 182A230D0J0 -0059-7/2021/WiŚ/EK</b> <b>KRUSZYWO 4/31,5 Wiśniówka</b> <b>Nazwa handlowa: KLINIEC KWARCYTOWY 4-31,5</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek przeznaczonych do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
Producent	<b>Eurovia Kruszywa S.A.</b> ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 2+</b>
Norma zharmonizowana	<b>PN-EN 13242/A1:2010</b>
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	4/315
Uziarnienie	Kategoria G <sub>A</sub>	GT <sub>c</sub> 85-15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>LPC</sub> %	Kategoria	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,34±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>test</sub> wynik badania	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podreźnięte występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzczak - kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości  
*Marcin Grzegorzczak*

(podpis)