

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230D0G0-0057-2/2018/Wiś/EK KRUSZYWO 0/5 mm WIŚNIÓWKA
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Nazwa handlowa Kruszywo kwarcytowe 0/5 płukane Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. 1. Kruszywa do betonu. 2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu. 3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010 PN-EN 13242+A1:2010
Norma zharmonizowana	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620-A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242-A1:2010
			Właściwości użytkowe		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-5,6	0-5,6	0-5,6
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gr 85	Gr 85	Gr 85
	- Badanie Blaine	Wartość deklarowana	NPD	NPD	NPD
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	Gr<20	Gr<20
	- typowy przesiew	%	D>99% D/2>70% 0,063<10%	D>99% D/2>70% 0,063<10%	D>99% D/2>70% 0,063<10%
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	NPD	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		$\rho_s 2,67 \pm 0,03$	$\rho_{sd} 2,62 \pm 0,03$
Obecność zanieczyszczeń	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2,1}	WA _{2,1}	NPD	WA _{2,1}
	Jakość pyłów	Kategoria MB _r	MB ₁₀	MB ₁₀	MB ₁₀
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f ₁₀	f ₁₀	f ₁₀	f ₁₀
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD	NPD
	Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100,0}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	NPD	NPD
	% po 24 godz.	NPD	NPD	NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD	NPD	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{sc}	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD	NPD
	Wartość deklarowana I _A	NPD	NPD	NPD	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ =0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	As _{0,2}	NPD	As _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	NPD	S ₁
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	NPD	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD	NPD
	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	NPD	NPD
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	NPD	NPD
	Substancje niebezpieczne:	Wartość graniczna F _{max}	≤1,2	NPD	NPD
	- promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{max}	≤240	NPD	NPD
	- uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92		
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne	NPD	NPD	NPD	
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne	NPD	NPD	NPD	
	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	
	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD	NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stożek potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stożek 0	NPD	NPD
Właściwości dotyczące tężenia	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	NPD	NPD	NPD
	„Pierścien delta i kula” kruszywa wypełniającego do mieszanek bitumicznych	Kategoria	NPD	NPD	NPD
	Liczba bitumiczna dodanego wypełniacza	Kategoria	NPD	NPD	NPD
Rozpuszczalność w wodzie i podatność na wodę	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	NPD	NPD	NPD
	Podatność na wodę	Wartość deklarowana	NPD	NPD	NPD
Porowatość/objętość pustek	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	NPD	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230D0G0-0057-2/2018/Wiś/EK KRUSZYWO 0/5 mm WIŚNIÓWKA

Nazwa handlowa Kruszywo kwarcytowe 0/5 płukane

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym,

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, Zagnańsk 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620-A1:2010;

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13139:2003+AC:2004P

PN-EN 13242-A1:2010

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242-A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-5,6	0-5,6	0-5,6
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gf 85	Gf 85	Gf 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{pc} %	Kategoria	≤0,1	m _{pc} 0,1	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³		1,11±0,8	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej		
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	≤0,075%	NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{trak} wynik badania	NPD	NPD	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 5,6 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podreźnięte występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeńowych nie zaobserwowano.		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyn załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej