

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A230D5H0-0056-8/2021/WiŚ/EK KRUSZYWO 0/5 mm WIŚNIÓWKA**

**Nazwa handlowa Kruszywo kwarcytowe 0/5**

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

2. Kruszywo do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym,

Producent

**EUROVIA Kruszywa S.A.**

ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

**PN-EN 13242+A1:2010**

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-5,6	0-5,6
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>c</sub>	G <sub>c</sub> 85	G <sub>c</sub> 85
	- Badanie Blaine	Wartość deklarowana	NPD	NPD
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G <sub>c</sub> 20	G <sub>c</sub> 20
	- typowy przesiew	%	D <sub>90</sub> ≥90% D/2≥50% 0,063≥19%	D <sub>90</sub> ≥90% D/2≥50% 0,063≥19%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>a</sub> 2,65 ± 0,03 ρ <sub>sd</sub> 2,62 ± 0,02 ρ <sub>app</sub> 2,63 ± 0,02	
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	NPD	WA <sub>24</sub> ≤1
	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>f</sub>	MB <sub>f</sub> 10	MB <sub>f</sub> 10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f <sub>22</sub>	f <sub>22</sub>	f <sub>22</sub>
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/3</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepischer bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	NPD
		% po 24 godz.	NPD	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
<b>Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria MD <sub>E</sub>	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>U</sub>	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>A</sub>	NPD	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO <sub>2</sub> =93,22; TiO <sub>2</sub> =0,42; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =2,88; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na <sub>2</sub> O=0,06; K <sub>2</sub> O=0,58; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,109; SO <sub>3</sub> ≤0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Szarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	A <sub>SO2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	S <sub>1</sub>
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
<b>Stożek objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	NPD
<b>Substancje niebezpieczne:</b>	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>max</sub>	≤1,2	NPD
	- promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>max</sub>	≤240	NPD
	- uwalniane metale ciężkie	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92
	- uwalniane węglowodory poliaromatyczne	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmrażanie</b>	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD
	„Zgorzel słoneczna” bazytu	Kategoria SB	NPD	NPD
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>U</sub>	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD
<b>Właściwości dotyczące tężenia</b>	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	V <sub>28/38</sub>	NPD
	„Pierścieni delta i kula” kruszywa wypełniającego do mieszanek bitumicznych	Kategoria	Δ <sub>RB8</sub> 17/25 Δ <sub>RB8</sub> 8/25	NPD
<b>Rozpuszczalność w wodzie i podatność na wodę</b>	Liczba bitumiczna dodanego wypełniacza	Kategoria	BN <sub>28/38</sub>	NPD
	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	NPD	NPD
<b>Porowatość/objętość pustek</b>	Podatność na wodę	Wartość deklarowana	NPD	NPD
	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	V <sub>28/38</sub>	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości  
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



# UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

## EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



**18ZA230D5H0 - 0056-8/2021/Wiś/EK KRUSZYWO 0/5 mm WIŚNIÓWKA**  
**Nazwa handlowa Kruszywo kwarcytowe 0/5**

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym,

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, Zagnańsk 26-050

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

**PN-EN 13242-A1:2010**

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242-A1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	0-5,6	
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria Gc	Gr 85	Gr 85
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LC</sub> %</b>	Kategoria	m <sub>LC</sub> 0,1	s0,1
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,28±0,8	
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
<b>Skurcz przy wysychaniu, %</b>	Wartość graniczna	NPD	NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>NI</sub> 01, wynik badania	NPD	NPD
<b>Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E<sub>c</sub></b>	Kategoria	E <sub>c</sub> 30	NPD
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 5,6 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowi ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzycy-Kierownik Działu Jakości/Pehomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości  
Marcin Grzegorzycy

(podpis)