

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0056-10/2023/Wiś/EK

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230D5H0-0056-10/2023/WIŚ/EK - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/5,6 mm WIŚNIÓWKA

NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0/5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

- Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
- Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Rysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA WIŚNIÓWKA, 26-050 ZAGNAŃSK

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

- EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach
- EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywo do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE		
			EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007	
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6	0/5,6	
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _A 85	G _A 85	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	G _T 20	G _T 20	
	- typowy przesiew	%	D»90%; D/2»50%; 0,063»19%	D»90%; D/2»50%; 0,063»19%	
	Kształt kruszywa grubego:				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₃₅	FI ₃₅	
- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₃₅	SI ₃₀		
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,65 ± 0,03 prd 2,62 ± 0,02 psd 2,63 ± 0,02	pa 2,65 ± 0,03 prd 2,62 ± 0,02 psd 2,63 ± 0,02		
Obecność zanieczyszczeń / Zanieczyszczenie	Jakość pyłów	Kategoria MB _f	MB _f 10	MB _f 10	
Powierzchnie przekruszone i łamane / Procent ziarn przekruszonych	Pyły / Zawartość pyłów	Kategoria	f ₂₂	f ₂₂	
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD		
		% po 24 godz.	NPD		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD	NPD	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M ₀₂	NPD	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V _{1,5}	NPD		
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ = 93,22; TiO ₂ = 0,42; Al ₂ O ₃ = 2,88; Fe ₂ O ₃ = 1,00; MnO = 0,009; MgO = 0,07; CaO = 0,06; Na ₂ O = 0,06; K ₂ O = 0,58; P ₂ O ₅ = 0,109; SO ₃ < 0,02; Cl = 0,024; F = 0,01;		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS		AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej			S ₁
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie.	Spełnia/nie spełnia wartości progowej			NPD
	Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia		NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄		WA ₂₄ 1	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1,max}	≤ 1,2	≤ 1,2	
		Wartość graniczna f _{2,max}	≤ 240	≤ 240	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,02; Cr < 0,1; Cu < 0,05; Ni < 0,1; Pb < 0,2; Zn < 0,08; Ba < 0,92	Cd < 0,02; Cr < 0,1; Cu < 0,05; Ni < 0,1; Pb < 0,2; Zn < 0,08; Ba < 0,92	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamrażanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD	
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzeł słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria AN	NPD		
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V _{1,5}	NPD		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0056-10/2023/WIŚ/EK

182A230D5H0-0056-10/2023/WIŚ/EK - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/5,6 mm WIŚNIOŹKA

NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0/5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
2. Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA WIŚNIOŹKA, 26-050 ZAGNAŃSK

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

Norma zharmonizowana:

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach
2. EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/5,6	0/5,6
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _{2,85}	G _{2,85}
Pyły / Zawartość pyłów, f%	Kategoria	f ₇₅	
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{PC} %	Kategoria	m _{PC} 0,1	≤ 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NA} CI wynik badania	NPD	NPD
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	NPD	NPD
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	E _{CS} 30	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,37 ± 0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu 0/5,6 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 26.09.2024 r. [KOREKTA]

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK