

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130D0A1-0055-5/2021/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIÓWKA

Nazwa handlowa: Piasek kwarcytowy 0-2 piukany

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwalań stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010
PN-EN 13242+A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
			Właściwości użytkowe		
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-2	0-2	0-2
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gr 85	Gr 85	Gr 85
	- badanie Blaine	Wartość deklarowana	NPD	NPD	NPD
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	Gr<20	Gr<20
	- typowy przesiew	%	D<90% D/2<50% 0,063<7%	D<90% D/2<50% 0,063<7%	D<90% D/2<50% 0,063<7%
	- kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria Fl	NPD	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria Sl	NPD	NPD	NPD
	- gęstość ziarn	Wartości deklarowane		ca 2,68 ± 0,03 prd 2,65 ± 0,02 pssd 2,66 ± 0,02	
	- nasiąkliwość	Kategoria WAs<1	WAs<1	NPD	WAs<1
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB<10	MB<10	MB<10	
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f<10	f<10	f<10	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C<10,0	C<9,0	
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	NPD	
		% po 24 godz.	NPD	NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD	NPD	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	NPD	
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	NPD	
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M<10	NPD	NPD	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A<10	NPD	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD	
		Wartość deklarowana IIa	NPD	NPD	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO₂=93,22; TiO₂=0,42; Al₂O₃=2,88; Fe₂O₃=1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na₂O=0,06; K₂O=0,58; P₂O₅=0,109; SO₃=0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS_{0,2}	NPD	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	NPD	
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	NPD	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy szcieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD	
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	NPD	
	Substancje niebezpieczne:	Wartość graniczna F_{1max}	≤1,2	NPD	
	- promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F_{2max}	≤240	NPD	
	- uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92		
	- uwalniane węglowodory poliaromatyczne				
- uwalniane inne substancje niebezpieczne					
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD	
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A<10	NPD	NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stożek potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stożek 0	NPD	
Właściwości dotyczące tężenia	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	NPD	NPD	
	„Pierścień delta i kula” kruszywa wypełniającego do mieszanek bitumicznych	Kategoria	NPD	NPD	
	Liczba bitumiczna dodanego wypełniacza	Kategoria	NPD	NPD	
Rozpuszczalność w wodzie i podatność na wodę	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	NPD	NPD	
	Podatność na wodę	Wartość deklarowana	NPD	NPD	
Porowatość/objętość pustek	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	NPD	NPD	

Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzyczyk - Kierownik Działu Jakości/Petnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Petnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzyczyk

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130D0A1-0055-5/2021/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIÓWKA
Nazwa handlowa: Piasek kwarcytowy 0-2 płukany

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, Zagajnik 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności Z+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010
PN-EN 13139:2003+AC:2004P
PN-EN 13242+A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-2	0-2	0-2
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gr 85	Gr 85	Gr 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lc} %	Kategoria	≤0,1	m _{lc} ≤0,1	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³		1,11±0,8	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej		
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	≤0,075%	NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NACJ} wynik badania	NPD	NPD	NPD
Kancistość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	NPD	E _{CS} 38	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 2 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak – Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka, 01.02.2021 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

.....
(podpis)