

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **182A130D0A1-0055-2/2018/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIÓWKA**

Nazwa handlowa: **Piasek kwarcytowy 0-2 płukany**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:  
1. Kruszywa do betonu.  
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.  
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent: **Eurovia Kruszywa S.A.**  
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **System oceny zgodności 2+  
PN-EN 12620+A1:2010;  
PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010  
PN-EN 13242+A1:2010**

Norma zharmonizowana: **PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010  
PN-EN 13242+A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane: **Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454**

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620-A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242-A1:2010
			Właściwości użytkowe		
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-2	0-2	0-2
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gr 85	Gr 85	Gr 85
	- Badanie Blaine	Wartość deklarowana	NPD	NPD	NPD
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	Gr<20	Gr<20
	- typowy przesiew	%	D>90% D/2=50% 0,063*7%	D>90% D/2=50% 0,063*7%	D>90% D/2=50% 0,063*7%
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	NPD	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		ca 2,68 ± 0,03 prd 2,65 ± 0,02 pssd 2,66 ± 0,02	
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>2,1</sub>	WA <sub>2,1</sub>	NPD	WA <sub>2,1</sub>
	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>r</sub>	MB <sub>10</sub>	MB <sub>10</sub>	MB <sub>10</sub>
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>	f <sub>10</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD	NPD
	Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C <sub>100</sub>
<b>Przyjętność do spoiw bitumicznych</b>	Przyjętność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	NPD	NPD
	% po 24 godz.	NPD	NPD	NPD	
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD	NPD	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>sc</sub>	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>v</sub>	NPD	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	NPD	NPD
	Wartość deklarowana I <sub>A</sub>	NPD	NPD	NPD	
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO <sub>2</sub> =93,22; TiO <sub>2</sub> =0,42; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =2,88; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na <sub>2</sub> O=0,06; K <sub>2</sub> O=0,58; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,109; SO <sub>3</sub> =0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>02</sub>	NPD	AS <sub>02</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	NPD	S <sub>1</sub>
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	NPD	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD	NPD
	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	NPD	Spełnia
<b>Stalność objętości</b>	Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>max</sub>	≤1,2	NPD	
		Wartość graniczna F <sub>max</sub>	≤240	NPD	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne	NPD	NPD	NPD	
Uwalniane inne substancje niebezpieczne	NPD	NPD	NPD		
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozooporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD	
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>v</sub>	NPD	NPD	
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD	NPD
<b>Właściwości dotyczące tężenia</b>	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	NPD	NPD	NPD
	„Pierścień delta i kula” kruszywa wypełniającego do mieszanek bitumicznych	Kategoria	NPD	NPD	NPD
	Liczba bitumiczna dodanego wypełniacza	Kategoria	NPD	NPD	NPD
	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	NPD	NPD	NPD
<b>Rozpuszczalność w wodzie i podatność na wodę</b>	Podatność na wodę	Wartość deklarowana	NPD	NPD	NPD
	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	NPD	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.  
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

.....  
(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A130D0A1-0055-2/2018/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIOŹKA**

**Nazwa handlowa: Piasek kwarcytowy 0-2 płukany**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.  
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.  
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, Zagnańsk 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

**PN-EN 13139:2003+AC:2004P**

**PN-EN 13242+A1:2010**

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-2	0-2	0-2
Uziarnienie	Kategoria G <sub>c</sub>	G <sub>c</sub> 85	G <sub>c</sub> 85	G <sub>c</sub> 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>lpc</sub> %	Kategoria	≤0,1	m <sub>lpc</sub> 0,1	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>		1,11±0,8	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna		barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	≤0,075%	NPD	NPD
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	F <sub>wic</sub> wynik badania	NPD	NPD	NPD
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E <sub>cs</sub>	NPD	E <sub>cs</sub> 38	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 2 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li><li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li><li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapylaniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li><li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li><li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li><li>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li></ol>		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li><li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li><li>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li></ol>		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka, 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....