

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230D0J5-0049-5/2021/Wiś/EK
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kamień do robót hydrotechnicznych 90/250 mm Wiśniówka Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
Producent	Nazwa handlowa: Kamień łamany kwarcytowy 90-250 Kamień do robót hydrotechnicznych Eurovia Kruszywa S. A. ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050 Zagnańsk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+
Norma zharmonizowana	PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacja techniczne
			PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
			Właściwości użytkowe
Kształt ziarn , ich wymiar i gęstość	<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	90/250
	<i>Uziarnienie:</i>		
	<i>- uziarnienie</i>	<i>Kategoria uziarnienia CP</i>	CP _{90/250}
	<i>Kształt ziarn</i>		
	<i>- stosunek długości do grubości większy od 3</i>	<i>Kategoria LT</i>	LT _A
	<i>Gęstość ziarn</i>	<i>Wartości deklarowane</i>	>2,3Mg/m ³
	<i>Nasiąkliwość</i>	<i>Kategoria WA</i>	WA _{0,5}
<i>Powierzchnie przekruszone i łamane</i>	<i>Kategoria RO</i>	100 %	
Odporność na zniszczenie	<i>Odporność na zniszczenie</i>	<i>Kategoria CS</i>	CS ₈₀
Odporność na ścieranie	<i>Odporność na zużycie</i>	<i>Kategoria M_{DE}</i>	M _{DE} 10
Trwałość na zamrażanie /rozmarzanie	<i>Trwałość na zamrażanie i rozmrażanie</i>	<i>Kategoria FT</i>	FT _A
Trwałość a krystalizacja soli	<i>Odporność na krystalizację soli – badanie siarczanem magnezu</i>	<i>Kategoria MS</i>	MS ₂₅

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak - Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 03.06.2019 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230D0J5-0049-5/2021/Wiś/EK Kamień do robót hydrotechnicznych 90/250 mm Wiśniówka Nazwa handlowa: Kamień łamany kwarcytowy 90-250
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kamień do robót hydrotechnicznych
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050 Zagnarisk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+
Norma zharmonizowana	PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0152
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	90/250
Uziarnienie	Kategoria CP	CP _{90/250}
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LC} %	Kategoria	≤0,1
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru
Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 250 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak – Kierownik Działu Jakości/ Pełnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.
(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)