

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A130DSB1-0048-7/2021/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIÓWKA**

**Nazwa handlowa: Piasek kwarcytowy 0-2**

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu  
2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

**PN-EN 13242+A1:2010**

Norma zharmonizowana

**Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom./klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
			Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-2	0-2
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>c</sub>	G <sub>c</sub> 85	G <sub>c</sub> 85
	- Badanie Blaine	Wartość deklarowana	NPD	NPD
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G <sub>c</sub> 20	GT 20
	- typowy przesiew	%	D <sub>90</sub> 90% D/2+60% 0,063+19%	D <sub>90</sub> 90% D/2+60% 0,063+19%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F <sub>l</sub>	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S <sub>l</sub>	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>1a</sub> 2,66 ± 0,03 ρ <sub>1d</sub> 2,61 ± 0,02 ρ <sub>1sd</sub> 2,63 ± 0,02	
Nasiąkliwość	Kategoria W <sub>A2s</sub>	NPD	W <sub>A2s</sub> 1	
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria M <sub>Bf</sub>	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f <sub>22</sub>	f <sub>22</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S <sub>C</sub>	NPD	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/0</sub>
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepissza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L <sub>A</sub>	NPD	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria S <sub>Z</sub>	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P <sub>SV</sub>	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A <sub>AV</sub>	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V <sub>LA</sub>	NPD NPD	NPD NPD
	<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO <sub>2</sub> =93,22; TiO <sub>2</sub> =0,42; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =2,88; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na <sub>2</sub> O=0,06; K <sub>2</sub> O=0,58; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,109; SO <sub>3</sub> <0,02; Cl=0,024; F=0,01
Chlorki		Wartość graniczna	NPD	NPD
Sierczany rozpuszczalne w kwasie		Kategoria	NPD	AS <sub>0,2</sub>
Siarła całkowita		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	S <sub>1</sub>
Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	Spełnia
Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych		Wynik badania	NPD	NPD
Stalność objętości		Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1max</sub> Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	≤1,2 ≤240	NPD NPD
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
<b>Trwałość a zamrażanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria M <sub>S</sub>	NPD	NPD
	Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S <sub>B</sub>	NPD
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD
	<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD
<b>Właściwości dotyczące tężenia</b>		Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	V <sub>28/38</sub>
	„Pierścieni delta i kula” kruszywa wypełniającego do mieszanek bitumicznych	Kategoria	Δ <sub>R88</sub> 17/25 Δ <sub>R88</sub> 8/25	NPD
	Liczba bitumiczna danego wypełniacza	Kategoria	BN <sub>28/38</sub>	NPD
<b>Rozpuszczalność w wodzie i podatność na wodę</b>	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	NPD	NPD
	Podatność na wodę	Wartość deklarowana	NPD	NPD
<b>Porowatość/objętość pustek</b>	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	V <sub>28/38</sub>	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzyc-Kierownik Działu Jakości/Pelnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości  
Marcin Grzegorzyc

(podpis)



# UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

## EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A130D5B1-0048-7/2021/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIÓWKA**  
**Nazwa handlowa: Piasek kwarcytowy 0-2**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.  
2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, Zagajnik 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności Z+**  
**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**  
**PN-EN 13242+A1:2010**

Norma zharmonizowana

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu **1454-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/ Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	0-2	
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria Gc	G <sub>r</sub> 85	G <sub>r</sub> 85
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>lpc</sub> %</b>	Kategoria	m <sub>lpc</sub> 0,1	≤ 0,1
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,11±0,8	
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
<b>Skurcz przy wysychaniu, %</b>	Wartość graniczna	NPD	NPD
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>luk</sub> , wymik badania	NPD	NPD
<b>Kanciastość kruszywa drobnego</b>	Kategoria E <sub>cs</sub>	E <sub>cs</sub> 38	NPD
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 2 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziałami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE.  
Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzczak – Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.  
(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości  
Marcin Grzegorzczak

(podpis)