

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A130D5B1-0048-3/2018/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIÓWKA
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Nazwa handlowa: Piasek kwarcytowy 0-2 Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
Producent	1. Kruszywa do betonu. 2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwrażeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu 3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym,
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	Eurowia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050
Norma zharmonizowana	System oceny zgodności Z+ PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004 + AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010 PN-EN 13242+A1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
			Właściwości użytkowe		
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-2	0-2	0-2
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	Gr 85	Gr 85	Gr 85
	Badanie Blaine	Wartość deklarowana	NPD	NPD	NPD
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	G _{TC} 20	G _{TC} 20
	- typowy przesiew	%	D>90% D/2>60% 0,063±19%	D>90% D/2>60% 0,063±19%	D>90% D/2>60% 0,063±19%
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	NPD	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		D ₁₀ 2,66 ± 0,03 D ₁₀ 2,61 ± 0,02 D ₁₀₀ 2,63 ± 0,02	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA _s	WA _s 1	NPD	WA _s 1
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB ₁	NPD	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₂₂	f ₂₂	f ₂₂
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}	C _{90/3}
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepszczu bitumicznego % po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD	NPD	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{OC}	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _v	NPD	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny				
		Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _{LA}	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	NPD
	Sierczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS ₀₂	NPD	AS ₀₂
	Sierka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	NPD	S ₁
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia	NPD	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD	NPD
	Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia	Spełnia
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{1max} Wartość graniczna F _{2max}		≤1,2 ≤240	NPD NPD
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]		Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	NPD
	Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie Badanie siarczanem magnezu	Kategoria F Kategoria MS	NPD NPD	NPD NPD
Trwałość a wtrzymanie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _v	NPD	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD	NPD
Właściwości dotyczące tężenia	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	NPD	V _{28/38}	NPD
	„Pierścieni delta i kula” kruszywa wypełniającego do mieszanek bitumicznych	Kategoria	NPD	Δ _{R88} 17/25 Δ _{R88} 8/25	NPD
	Liczba bitumiczna dodanego wypełniacza	Kategoria	NPD	BN _{3/38}	NPD
Rozpuszczalność w wodzie i podatność na wodę	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	NPD	NPD	NPD
	Podatność na wodę	Wartość deklarowana	NPD	NPD	NPD
Porowatość/objętość pustek	Puste przestrzenie w suchym zagęszczonym wypełniaczu (Ridgen)	Kategoria	NPD	V _{28/38}	NPD

Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik działu jakości
Pełnomocnik ds. jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130D5B1-0048-3/2018/Wiś/EK KRUSZYWO DROBNE 0-2 mm WIŚNIOŹKA

Nazwa handlowa: Piasek kwarcytowy 0-2

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, Zagnańsk 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13139:2003+AC:2004P

PN-EN 13242+A1:2010

Norma zharmonizowana

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0-2	0-2	0-2
Uziarnienie	Kategoria Gc	G _r 85	G _r 85	G _r 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LC} %	Kategoria	≤0,1	m _{LC} 0,1	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³		1,11±0,8	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej		
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	≤0,075%	NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{WDG} wynik badania	NPD	NPD	NPD
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	NPD	E _{CS} 38	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne kalcowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 2 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

.....
(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej