

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości użytkowe:

Nazwa handlowa: Tłuczeń kwarcytowy 31,5-63

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
3. Kruszywa na podsypkę kolejową

Eurovia Kruszywa S.A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System oceny zgodności 2+

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

PN-EN 13450:2004 / AC:2004P

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka

Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010	PN-EN 13450:2004 / AC:2004P
			Właściwości użytkowe		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	31,5/63	31,5/63	31,5/63
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G _c 90/15	G _c 85-15	D
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G _{20/15}	G _{20/15}	NPD
	- typowy przesiew	%	D/1,4±42%	D/1,4±42%	NPD
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₁₅	FI ₂₀	FI ₁₅
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ_a 2,67 ±0,03	ρ_{rd} 2,64 ±0,02	ρ_{std} 2,65 ±0,02
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _f	NPD	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f _{0,5}	f ₂	A
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/3}	NPD
	Przyjętość do spoiw bitumicznych	% po 6 godz.	NPD	NPD	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Przyjętość do spoiw bitumicznych	% po 24 godz.	NPD	NPD	NPD
	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₅	LA ₂₅	LA ₂₅ 16
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	NPD
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria M ₁₀	M ₁₀ 10	M ₁₀ 15	M ₁₀ RB 7
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych		1,1	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,1	NPD	NPD
		Wartość deklarowana V _{1A}	0,1	NPD	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =92,05; TiO ₂ =0,27; Al ₂ O ₃ =2,61; Fe ₂ O ₃ =0,26; MnO=0,004; MgO=0,06; CaO=0,43; Na ₂ O=0,09; K ₂ O=0,43; P ₂ O ₅ =0,097; SO ₃ <0,01; Cl=0,013; F=0,21	NPD	NPD
	Szlaczany rozpuszczalny w kwasie	Kategoria	NPD	AS _{0,2}	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	S ₁	NPD
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie.	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	NPD	NPD
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD	NPD	NPD
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartość deklarowana	ρ_a 2,67 ±0,03	ρ_{rd} 2,64 ±0,02	ρ_{std} 2,65 ±0,02
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{1max}		≤1	
		Wartość graniczna F _{2max}		≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	Najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]		Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁	F ₁
	Badanie starzeniem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	NPD
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria Av	NPD	NPD	NPD
		Wartość deklarowana I [%]	1,1	NPD	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana V _{1A}	0,1	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230D012-0047-5/2018/Wiś/EK KRUSZYWO GRUBE 31,5/63 mm Wiśniówka

Nazwa handlowa: Tłuczeń kwarcytowy 31,5-63

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
3. Kruszywa na podsypkę kolejową

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

PN-EN 13450:2004 / AC:2004P

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010	PN-EN 13450:2004 / AC:2004P
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	31,5/63	31,5/63	31,5/63
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc:90/15	Gc:85-15	D
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{le} %	Kategoria	m _{le} :0,1	NPD	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³		1,42±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej		
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	NPD	NPD	NPD
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	F _{ice} , wynik badania	NPD	NPD	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone, uzyskane ze skały kwarcytowej o uziarnieniu do 63 mm, koloru szarego. Ziarna kruszywa foremne z niewielką domieszką ziarn wydłużonych. Wygląd ziarn charakterystyczny dla procesu kruszenia, z ostrymi krawędziami i narożami, nierównymi powierzchniami. Sporadycznie występują ziarna z rdzawym nalotem na powierzchniach, pochodzące ze związków żelaza. Nie stwierdzono występowania ziarn zwietrzałych.		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharką, ładowarką itp.) po powierzchni składowanego kruszywa		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej