

182A230D012-0047-10/2021/Wiś/EK

KRUSZYWO GRUBE 31,5/63 mm Wiśniówka

Nazwa handlowa: Tłuczeń kwarcytowy 31,5-63

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Kruszywo do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Eurowia Kruszywa S.A.

ul. Iryсова 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System oceny zgodności 2+

PN-EN 13242+A1:2010

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka

Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 13242+A1:2010		
			Właściwości użytkowe		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	31,5/63		
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85-15		
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G _{20/15}		
	- typowy przesiew	%	D/1,4+42%		
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F ₁	F ₁₂₀		
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S ₁	NPD		
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ_a 2,67 ±0,03	ρ_{id} 2,64 ±0,02	ρ_{mid} 2,65 ±0,02
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}	W _{A2} 1		
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria M _{B7}	NPD		
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₂		
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %		C _{90/3}		
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	L _{A25}		
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD		
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	NPD		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	NPD		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15		
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _A	NPD NPD		
	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD		
	S ₁ arczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	A _{S0,2}		
Skład / zawartość	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	S ₁		
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie.	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD		
	Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia		
	Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	ρ_a 2,67 ±0,03	ρ_{id} 2,64 ±0,02	ρ_{mid} 2,65 ±0,02
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max} Wartość graniczna f _{2max}	≤1 ≤200		
	Uwalniane metale ciężkie	Najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD		
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD		
	Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie Badanie starcanem magnezu	Kategoria F Kategoria M _S	F ₁ NPD	
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B	NPD		
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _v	NPD		
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V _A	NPD		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzczak – Kierownik Działu Jakości/Pelnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**
ul. Irysowa 1,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230D012-0047-10/2021/Wiś/EK
KRUSZYWO GRUBE 31,5/63 mm Wiśniówka
Nazwa handlowa: Tuceń kwarcytowy 31,5-63

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+
PN-EN 13242-A1:2010

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu **1445-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242-A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	31,5/63
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85-15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{pc} %	Kategoria	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,42±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NACI} wynik badania	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone, uzyskane ze skały kwarcytowej o uziarnieniu do 63 mm, koloru szarego. Ziarna kruszywa foremne z niewielką domieszką ziarn wydłużonych. Wygląd ziarn charakterystyczny dla procesu kruszenia, z ostrymi krawędziami i narożami, nierównymi powierzchniami. Sporadycznie występują ziarna z rdzawym nalotem na powierzchniach, pochodzące ze związków żelaza. Nie stwierdzono występowania ziarn zwietrzałych.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharką, ładowarką itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandekę, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzyczk-Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzyczk

(podpis)