

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230D012

Kruszywo grube 31,5/63 mm Wiśniówka - nazwa handlowa: Tłuczeń kwarcytowy 31,5-63

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i nawierzchni przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
2. Kruszywa do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich
3. Kruszywa na podsypkę kolejową

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

PN-EN 13450:2002+AC:2004

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454,

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
		PN-EN 13043:2004/AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010	PN-EN 13450:2002+AC:2004
		Właściwości użytkowe		
Wymiar ziarn	Oznaczenie d/D	31,5/63	31,5/63	31,5/63
	Kategoria uziarnienia	G _C 90/10	G _C 85-15	D
	Kategoria tolerancji	G _{20/15}	G _{20/15}	-
	Typowy przesiew	D/1,4±42%	D/1,4±42%	-
Kształt ziarn	Wskaźnik płaskości, FI Kategoria	F ₁₅	F ₂₀	F ₁₅
Gęstość ziarn, Mg/m³	Wartości deklarowane	C _D 2,67 ± 0,03	C _{RD} 2,64 ± 0,02	C _D 2,65 ± 0,02
Gęstość nasypowa, Mg/m³	Wartość deklarowana	1,35 ± 0,08		
Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f _{0,5}	f ₂	A
Ziarna drobne,	Kategoria	-	-	A
Długość ziarna,	Kategoria	-	-	A
Nasiąkliwość, WA₂₄ %	Wartość graniczna	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1	WA ₂₄ 1
Mrozoodporność, %	W wodzie, F	F ₁	F ₁	F ₁
	Kategoria	-	-	-
	W soli, F _{NaCl}	-	-	-
Wartość graniczna	-	-	-	
Odporność na rozdrabnianie, LA	Kategoria	LA ₂₅	LA ₂₅	LA _{RB} 16
Odporność na ścieranie, M_{DE}	Kategoria	M _{DE} 10	M _{DE} 15	M _{DE} RB 7
Ścieralność powierzchniowa, AAV	Kategoria	AAV ₁₀	-	-
Ziarna / powierzchnie przekruszone, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/3}	-
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %	Kategoria	m _{LPC} 0,1	-	-
Zanieczyszczenia organiczne- humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej		
Siarczany, AS %	Kategoria	-	AS ₀₂	-
Zawartość siarki, %	Wartość graniczna	-	S ₁	-
Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia cementu	Zwiększenie czasu wiązania, min	-	≤120	-
	Względna wytrzymałość na ściskanie, S %	-	≥80	-
Szok termiczny	I %	I% 1,1	-	-
	V _{LA}	V _{LA} 0,1	-	-
Promieniotwórczość naturalna, Bq/kg	Wartość graniczna f _{1max}	≤1		
	Instrukcja ITB nr 234/2003	Wartość graniczna f _{2max}	≤200	
Uwalniane substancje niebezpieczne, najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Wartości graniczne	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5		
Skład chemiczny, %	Wynik badania	SiO ₂ ≈92,05; TiO ₂ ≈0,27; Al ₂ O ₃ ≈2,61; Fe ₂ O ₃ ≈0,26; MnO≈0,004; MgO≈0,06; CaO≈0,43; Na ₂ O≈0,09; K ₂ O≈0,43; P ₂ O ₅ ≈0,097; SO ₃ <0,01; Cl≈0,013; F≈0,21		
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone, uzyskane ze skały kwarcytowej o uziarnieniu do 63 mm, koloru szarego. Ziarna kruszywa foremne z niewielką domieszką ziarn wydłużonych. Wygląd ziarn charakterystyczny dla procesu kruszenia, z ostrymi krawędziami i narozami, nierównymi powierzchniami. Sporadycznie występują ziarna z rdzawym nalotem na powierzchniach, pochodzące ze związków żelaza. Nie stwierdzono występowania ziarn zwietrzałych.		

Dla pozostałych zasadniczych charakterystyk nie wymienionych w kolumnie 1 właściwości użytkowych nie ustalono i nie zadeklarowano – przyjęto opcje NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Tadeusz Dytrych – Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Wiśniówka, 04.04.2016 r.

(miejsce i data wydania)

(podpis)

Deklaracja sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Delegowanym Komisji (UE) NR 574/2014 z dnia 21 lutego 2014 r.