

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: 182A230D0H7-0045-2/2018/Wiś/EK KRUSZYWO O CIĄGŁYM
UZIARNIENIU 0/63 Wiśniówka

Nazwa handlowa: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0-63

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

PN-EN 13242 + A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Inżynier Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63	0/63
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _A	G _A 85	G _A 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	GT _A 10
	- typowy przesiew	%	NPD	D ₉₅ %; D ₂ ≥77%; 0,063±15%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria Fl ₂₅	Fl ₂₅	Fl ₃₅
	- wskaźnik kształtu	Kategoria Sl ₃₀	Sl ₃₀	Sl ₄₀
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	0/4 - ρ _s 2,62 ± 0,03 ρ _{sd} 2,57 ± 0,02 ρ _{sd} 2,59 ± 0,02 4/16 - ρ _s 2,66 ± 0,03 ρ _{sd} 2,59 ± 0,02 ρ _{sd} 2,62 ± 0,02 16/31,5 - ρ _s 2,59 ± 0,03 ρ _{sd} 2,55 ± 0,02 ρ _{sd} 2,56 ± 0,02		
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _f	MB _f 10	MB _f 10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₂₂	f ₂₂
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/3}
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
% po 24 godz.		NPD	NPD	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie		Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₅
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₆	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15	M _{DE} 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	1,1	NPD
		Wartość deklarowana V _{LA}	0,1	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	AS _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	S ₁
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ściaralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	NPD	WA ₂₄ 2
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1,2	NPD
		Wartość graniczna f _{2max}	≤240	NPD
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	F ₂
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości
Wiśniówka 01.01.2018 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
.....
(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: 182A230D0H7-0045-2/2018/Wiś/EK KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/63 Wiśniówka
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Nazwa handlowa: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0-63 Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. 1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu 2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010 PN-EN 13242/A1:2010
Norma zharmonizowana	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63	0/63
Uziarnienie	Kategoria G _A	G _A 85	G _A 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LFC} %	Kategoria	m _{LFC} 0,1	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,67±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{WdC} wynik badania	NPD	NPD
Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E_{Cs}	Kategoria	E _{Cs} 30	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziałami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrdzennie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej