

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: 182A230D0H5 – 0044-11/2021/Wiś/EK**

**KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/31,5 Wiśniówka**

**Nazwa handlowa: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0-31,5**

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13242 + A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji,**

Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 13242/A1:2010 Właściwości użytkowe
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/31,5
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>n</sub>	G <sub>n</sub> 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT <sub>n</sub> 10
	- typowy przesiew	%	D <sub>n</sub> 93%; D/2 <sub>n</sub> 75%; 0,063 <sub>n</sub> 13%
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI <sub>35</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI <sub>40</sub>
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	0/4 - ρ <sub>s</sub> 2,62 ± 0,03 ρ <sub>sd</sub> 2,57 ± 0,02 ρ <sub>sd</sub> 2,59 ± 0,02 4/16 - ρ <sub>s</sub> 2,66 ± 0,03 ρ <sub>sd</sub> 2,59 ± 0,02 ρ <sub>sd</sub> 2,62 ± 0,02 16/31,5 - ρ <sub>s</sub> 2,59 ± 0,03 ρ <sub>sd</sub> 2,55 ± 0,02 ρ <sub>sd</sub> 2,56 ± 0,02	
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>f</sub>	MB <sub>f</sub> 10
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f <sub>16</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>90/3</sub>
	<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.
		% po 24 godz.	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>35</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE</sub> 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>1A</sub>	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>
	Siarła całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	S <sub>1</sub>
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ściernej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
<b>Nasiąkliwość</b>	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 1
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>1max</sub>	NPD
		Wartość graniczna F <sub>2max</sub>	NPD
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>10</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
<b>Trwałość a opony z kolcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzcyk-Specjalista ds. Jakości

Wiśniówka 04.10.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Specjalista ds. Jakości  
Marcin Grzegorzcyk

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

## EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: 182A230D0H5 – 0044-11/2021/Wiś/EK</b> <b>KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/31,5 Wiśniówka</b> <b>Nazwa handlowa: KRUSZYWO KWARCYTOWE 0-31,5</b> Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
Producent	<b>Eurovia Kruszywa S. A.</b> ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka, 26-050 Zagnańsk
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana	<b>System oceny zgodności 2+</b> <b>PN-EN 13242/A1:2010</b>
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu <b>1445-CPR-0152</b>
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242/A1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	0/31,5
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria G <sub>A</sub>	G <sub>A</sub> 85
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>LPC</sub> %</b>	Kategoria	NPD
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,65±0,08
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>NaCl</sub> wynik badania	NPD
<b>Kancistość kruszywa drobnego</b>	Kategoria E <sub>CS</sub>	NPD
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>

**Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.**

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzczak-Specjalista ds. Jakości

Specjalista ds. Jakości  
Marcin Grzegorzczak

Wiśniówka 04.10.2021 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

.....  
(podpis)