

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F6-0042-3/2018/Wiś/EK Kruszywo grube 16/22 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 16/22.

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
- Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 + PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
			Właściwości użytkowe		
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	16/22,4	16/22,4	16/22,4
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85/20	G _c 85/20	G _c 80-20
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	NPD	NPD
	- typowy przesiew	%	NPD	NPD	NPD
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l	F _{l20}	F _{l20}	F _{l20}
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l	S _{l20}	S _{l20}	S _{l20}
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		ρ _s 2,65 ± 0,03 ρ _{sd} 2,61 ± 0,02	ρ _{sd} 2,63 ± 0,02
	Nasiakliwość	Kategoria W _{A24}	W _{A24} 1	NPD	W _{A24} 1
	Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria M _{Bf}	NPD	NPD
Zawartość pyłów, f %		Kategoria f _{1,5}	f _{1,5}	f ₂	f ₂
Zawartość muszli w kruszywie grubym		Kategoria S _C	NPD	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i lamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}	C _{90/3}
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD	85 75	NPD NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	L _{A25}	L _{A25}	L _{A25}
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	NPD	NPD
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	P _{SV56}	P _{SV56}	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	AAV ₁₀	AAV ₁₀	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE10}	M _{DE10}	M _{DE15}
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _w	NPD	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _A	NPD NPD	0,2 0	NPD NPD
	Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01
Chlorki		Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	NPD
Siarczany rozpuszczalne w kwasie		Kategoria A _{S0,2}	A _{S0,2}	NPD	A _{S0,2}
Siarka całkowita		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	S ₁
Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	spełnia
Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych		Wynik badania	NPD	NPD	NPD
Skurcz przy wysychaniu		Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD	NPD
Stalność objętości	Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{1max}	≤1,2	NPD	
		Wartość graniczna F _{2max}	≤240	NPD	
	Uwalnianie metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92		
	Uwalnianie węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	NPD
	Uwalnianie inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	NPD
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁	F ₁
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria M _S	NPD	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B	NPD	NPD	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _w	NPD	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F6-0042-3/2018/WIŚ/EK Kruszywo grube 16/22 mm , nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 16/22

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	16/22,4	16/22,4	16/22,4
Uziarnienie	Kategoria Gc	G<85/20	G<85/20	G<80-20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{lkk} %	Kategoria	≤0,1	m _{lcc} 0,1	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,38±0,08		
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{IND} wynik badania	≤7	≤7	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 22,4 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące zianami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeńowych nie zaobserwowano.		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń bocznych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej