

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F5-0041-2/2018/Wiś/EK Kruszywo grube 11/16 mm Wiśniówka , nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 11/16**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie

Producent

**Eurovia Kruszywa S.A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

**PN-EN 13242+A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne			
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010	
			Właściwości użytkowe			
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	11,2/16	11,2/16	11,2/16	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Uziarnienie:					
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gc85/20	Gc85/15	Gc85-15	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	NPD	NPD	
	- typowy przesiew	%	NPD	NPD	NPD	
	Kształt kruszywa grubego					
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F1	F120	F120	F120	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S1	S120	S120	S120	
	Gęstość ziarn	Wartość deklarowana		$\rho_{d,2,66} \pm 0,03$	$\rho_{d,2,60} \pm 0,02$	$\rho_{d,2,62} \pm 0,02$
	Nasiakliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 1	NPD	NPD	WA <sub>24</sub> 1
	<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>f</sub>	NPD	NPD	NPD
Zawartość pyłów, f %		Kategoria f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	
Zawartość muszli w kruszywie grubym		Kategoria SC	NPD	NPD	NPD	
<b>Powierzchnie przekruszone i lamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/0</sub>	
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD	85 75	NPD NPD	
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	NPD	
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>56</sub>	PSV <sub>56</sub>	NPD	
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>	NPD	
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria MDE	MDE <sub>10</sub>	MDE <sub>10</sub>	MDE <sub>15</sub>	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>w</sub>	NPD	NPD	NPD	
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V <sub>A</sub>	NPD NPD	0,2 0	NPD NPD	
	<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO <sub>2</sub> =93,22; TiO <sub>2</sub> =0,42; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =2,88; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na <sub>2</sub> O=0,06; K <sub>2</sub> O=0,58; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,109; SO <sub>3</sub> <0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
Chlorki		Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	NPD	
Siaraczyny rozpuszczalne w kwasie		Kategoria AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	NPD	AS <sub>0,2</sub>	
Siarka całkowita		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	S <sub>1</sub>	
Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	spełnia	
Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych		Wynik badania	NPD	NPD	NPD	
<b>Stalność objętości</b>		Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD	NPD
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>1max</sub> Wartość graniczna F <sub>2max</sub>		≤1,2 ≤240	NPD NPD	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]		Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	NPD	
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	NPD	
	<b>Trwałość a zamrażanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	NPD	
	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	NPD	
<b>Trwałość a opony z kolcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>w</sub>	NPD	NPD	NPD	
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F5-0041-2/2018/Wiś/EK Kruszywo grube 11/16 mm , nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 11/16**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

**PN-EN 13242+A1:2010**

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
<b>Wymiar kruszywa</b>	Oznaczenie d/D	11,2/16	11,2/16	11,2/16
<b>Uziarnienie</b>	Kategoria Gc	G<85/20	G<85/15	G<85-15
<b>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m<sub>lkk</sub>%</b>	Kategoria	≤0,1	m <sub>lkk</sub> 0,1	≤0,1
<b>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</b>	Mg/m <sup>3</sup>	1,39±0,08		
<b>Zanieczyszczenia organiczne - humus</b>	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru		
<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	F <sub>100G</sub> wynik badania	≤7	≤7	≤7
<b>Uproszczony opis petrograficzny</b>	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 16 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące zianami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeńowych nie zaobserwowano.		
<b>Instrukcja postępowania z kruszywem</b>	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li> <li>2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....