



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0039-13/2024/Wiś/EK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

0039-13/2024/WIŚ/EK - KRUSZYWO GRUBE 8/11,2 mm WIŚNIÓWKA

NAZWA HANDLOWA: GRYS KWARCYTOWY 8/11

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA WIŚNIÓWKA, 26-050 ZAGNAŃSK

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE
		EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/11,2
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _c 85/20
Pyły	Kategoria	f ₂
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{lpc} %	Kategoria	m _{lpc} 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{Naci} wynik badania	≤ 7
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,35 ± 0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu 8/11,2 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące zianami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 23.12.2024 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0039-13/2024/Wiś/EK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

0039-13/2024/WIŚ/EK - KRUSZYWO GRUBE 8/11,2 mm WIŚNÍÓWKA

NAZWA HANDLOWA: GRYS KWARCYTOWY 8/11

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA WIŚNÍÓWKA, 26-050 ZAGNAŃSK

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Śieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE
			EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/11,2
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G ₈₅ /20
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD
	- typowy przesiew	%	NPD
	Kształt kruszywa grubego:		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₂₀
- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₂₀	
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,66 ± 0,03 prd 2,61 ± 0,02 psd 2,63 ± 0,02	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB ₂	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C ₁₀₀ /0
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	85
		% po 24 godz.	65
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₅
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 10
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,0
		Wartość deklarowana V _{LA}	1,0
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ = 93,22; TiO ₂ = 0,42; Al ₂ O ₃ = 2,88; Fe ₂ O ₃ = 1,00; MnO = 0,009; MgO = 0,07; CaO = 0,06; Na ₂ O = 0,06; K ₂ O = 0,58; P ₂ O ₅ = 0,109; SO ₃ < 0,02; Cl = 0,024; F = 0,01;
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤ 1,2
		Wartość graniczna f _{2max}	≤ 240
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,02; Cr < 0,1; Cu < 0,05; Ni < 0,1; Pb < 0,2; Zn < 0,08; Ba < 0,92
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
Trwałość a opony z kółcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria AN	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V _{LA}	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 23.12.2024 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK