

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F3-0039-9/2021/Wiś/EK Kruszywo grube 8/11 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 8/11**  
Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

**Eurovia Kruszywa S.A.**  
ul. Iryсова 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	Właściwości użytkowe	
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/11,2		
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gc:85/20		
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD		
	- typowy przesiew	%	NPD		
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI <sub>20</sub>		
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI <sub>20</sub>		
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>2,66±0,03</sub>	ρ <sub>2,61±0,02</sub>	ρ <sub>2,63±0,02</sub>
	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	NPD		
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>F</sub>	NPD		
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f <sub>2</sub>		
<b>Powierzchnie przekruszone i lamane</b>	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD		
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>100/0</sub>		
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepszycza bitumicznego	% po 6 godz.	85		
		% po 24 godz.	65		
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>25</sub>		
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD		
<b>Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>50</sub>		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE10</sub>		
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>V</sub>	NPD		
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0		
		Wartość deklarowana V <sub>LA</sub>	1,0		
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO <sub>2</sub> ≥93,22; TiO <sub>2</sub> ≥0,42; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≥2,88; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≥1,00; MnO≥0,009; MgO≥0,07; CaO≥0,06; Na <sub>2</sub> O≥0,06; K <sub>2</sub> O≥0,58; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ≥0,109; SO <sub>3</sub> <0,02; Cl <sub>2</sub> ≤0,024; F≤0,01		
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD		
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD		
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD		
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD		
<b>Stołość objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD		
	Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>max</sub>	≤1,2		
		Wartość graniczna F <sub>max</sub>	≤240		
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD		
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD			
<b>Trwałość a zamrażanie / odmrażanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>2</sub>		
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD		
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD		
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>V</sub>	NPD		
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzczak-Specjalista ds. Jakości

Wiśniówka 30.11.2022 r.

(miejsce i data wydania)

Specjalista ds. Jakości  
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



# UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
KRUSZYWA  
S. A.**

ul. Irysowa 1,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F3-0039-10/2022/WiŚ/EK Kruszywo grube 8/11mm , nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 8/11**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu **1454-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/11,2
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, $m_{LPC}$ %	Kategoria	$m_{LPC}0,1$
Gęstość nasypana w stanie luźnym	$Mq/m^3$	1,36±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorzec koloru
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	$F_{NFC}$ wynik badania	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 5,6 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrdzennie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzniowych nie zaobserwowano
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li><li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li><li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li><li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li><li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li><li>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li></ol>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li><li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li><li>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li></ol>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzczak-Specjalista ds. Jakości

Wiśniówka 30.11.2022 r.  
(miejsce i data wydania)

Specjalista ds. Jakości  
Marcin Grzegorzczak  
(podpis)