

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430DF2-0038-2/2018/Wiś/EK Kruszywo grube 5/8 mm Wiśniówka, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 5/8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
- Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 + PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne			
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010	
			Właściwości użytkowe			
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8	5,6/8	5,6/8	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:					
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85/20	G _c 85/20	G _c 80-20	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	NPD	NPD	
	- typowy przesiew	%	NPD	NPD	NPD	
	Kształt kruszywa grubego					
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _l	F _{l20}	F _{l20}	F _{l20}	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S _l	S _{l20}	S _{l20}	S _{l20}	
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		$\rho_{20} 2,66 \pm 0,03$	$\rho_{20d} 2,61 \pm 0,02$	$\rho_{20sd} 2,63 \pm 0,02$
	Nasiakliwość	Kategoria W _{A,24}	W _{A,24} 1	NPD	NPD	W _{A,24} 1
	Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria M _{Bf}	NPD	NPD	NPD
Zawartość pyłów, f %		Kategoria f ₄	f ₄	f ₂	f ₂	
Zawartość muszli w kruszywie grubym		Kategoria S _C	NPD	NPD	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}	C _{90/3}	
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD	85 75	NPD NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	L _{A25}	L _{A25}	L _{A25}	
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	NPD	NPD	
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	P _{SV56}	P _{SV56}	NPD	
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	AAV ₁₀	AAV ₁₀	NPD	
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE10}	M _{DE10}	M _{DE15}	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _w	NPD	NPD	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _A	NPD NPD	0,2 0	NPD NPD	
	Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
Chlorki		Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	NPD	
Siarczany rozpuszczalne w kwasie		Kategoria A _{S0,2}	A _{S0,2}	NPD	A _{S0,2}	
Siarka całkowita		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	S ₁	
Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	spełnia	
Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych		Wynik badania	NPD	NPD	NPD	
Skurcz przy wysychaniu		Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD	NPD	
Stalność objętości	Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F _{1max}		≤1,2	NPD	
		Wartość graniczna F _{2max}		≤240	NPD	
	Uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]			Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
		Uwalniane metale ciężkie	NPD	NPD	NPD	
		Uwalniane węglowodory poliaromatyczne	NPD	NPD	NPD	
Trwałość a zamrażanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁	F ₁	
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria M _S	NPD	NPD	NPD	
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B	NPD	NPD	NPD	
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _w	NPD	NPD	NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F2-0038-2/2018/WIŚ/EK Kruszywo grube 5/8 mm , nazwa handlowa: Gryś kwarcytowy 5/8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

PN-EN 13242+A1:2010

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8	5,6/8	5,6/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	G<85/20	G<85/20	G<85-20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{lkk} , %	Kategoria	≤0,1	m _{lkk} 0,1	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,31±0,08		
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{INC} wynik badania	≤7	≤7	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 8 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnodziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych
Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej