

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F1-0036-2/2018/Wiś/EK Kruszywo grube 2/8 mm Wiśniówka , nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 2/8**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
- Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 + PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**

**PN-EN 13242+A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka

Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
			Właściwości użytkowe		
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8	2/8	2/8
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G <sub>c</sub>	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85/15	G <sub>c</sub> 85-15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G <sub>t</sub> 17,5	G <sub>t</sub> 20/17,5	GT <sub>t</sub> 20/17,5
	- typowy przesiew	%	D/2≥42,5%	D/2≥42,5%	D/2≥42,5%
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F <sub>l</sub>	F <sub>l20</sub>	F <sub>l20</sub>	F <sub>l20</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S <sub>l</sub>	NPD	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		ρ <sub>a</sub> 2,65±0,03 ρ <sub>rd</sub> 2,60±0,02 ρ <sub>osd</sub> 2,62±0,02	
	Nasiąkliwość	Kategoria W <sub>A24</sub>	W <sub>A24</sub> 1	NPD	W <sub>A24</sub> 1
	Jakość pyłów	Kategoria M <sub>Bf</sub>	NPD	NPD	NPD
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f <sub>a</sub>	f <sub>a</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S <sub>C</sub>	NPD	NPD	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C <sub>100/0</sub>	C <sub>90/3</sub>
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD	85 75	NPD NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L <sub>A</sub>	L <sub>A35</sub>	L <sub>A35</sub>	L <sub>A35</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria S <sub>Z</sub>	NPD	NPD	NPD
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P <sub>SV</sub>	P <sub>SV56</sub>	P <sub>SV56</sub>	NPD
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A <sub>AV</sub>	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE10</sub>	M <sub>DE10</sub>	M <sub>DE15</sub>
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>V</sub>	NPD	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V <sub>LA</sub>	NPD NPD	0,2 0	NPD NPD
	<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO <sub>2</sub> ≥93,22; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≥1,00; CaO=0,06; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ≥0,109; TiO <sub>2</sub> ≥0,42; MnO=0,009; Na <sub>2</sub> O=0,06; SO <sub>3</sub> <0,02; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ≥2,88; MgO=0,07; K <sub>2</sub> O=0,58; F=0,01
Chlorki		Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	NPD
Siaraczyny rozpuszczalne w kwasie		Kategoria A <sub>S0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	NPD	AS <sub>0,2</sub>
Siarka całkowita		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	S <sub>1</sub>
Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	spełnia
Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych		Wynik badania	NPD	NPD	NPD
Stalność objętości		Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalnianie metale ciężkie - uwalnianie węglowodory poliaromatyczne - uwalnianie inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>1max</sub> Wartość graniczna F <sub>2max</sub>		≤1,2 ≤240	NPD NPD
	Uwalnianie metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]		Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
	Uwalnianie węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	NPD
	Uwalnianie inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	NPD
<b>Trwałość a zamrażanie / odmrażanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria M <sub>S</sub>	NPD	NPD	NPD
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzeł słoneczna” bazaltu	Kategoria S <sub>B</sub>	NPD	NPD	NPD
<b>Trwałość a opony z kolcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A <sub>V</sub>	NPD	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

.....  
(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

### EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F1-0036-2/2018/Wiś/EK Kruszywo grube 2/8 mm , nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 2/8**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;  
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010  
PN-EN 13242+A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8	2/8	2/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc85/15	Gc85-15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, $m_{LPC}$ %	Kategoria	$\leq 0,1$	$m_{LPC}0,1$	$\leq 0,1$
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,36±0,08		
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	$F_{wec}$ , wynik badania	$\leq 7$	$\leq 7$	$\leq 7$
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 8 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano.		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li><li>2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li><li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li><li>4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li><li>5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li><li>6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li></ol>		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń bocznych sprzętu załadowniczego.</li><li>2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li><li>3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li></ol>		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....