

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F0-0034-5/2018/Wiś/EK Kruszywo grube 2/5 mm Wiśniówka ,**  
**Nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 2/5**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

**Eurovia Kruszywa S.A.**  
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2-**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;**  
**PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010**  
**PN-EN 13242+A1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC:2004/ Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
			Właściwości użytkowe		
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/5,6	2/5,6	2/5,6
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	Gc85/20	Gc85/20	Gc85-15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	Gt15	Gt25/15	Gt15/15
	- typowy przesiew	%	D/1,4*42%	D/1,4*42%	D/1,4*42%
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria Fl	Fl20	Fl20	Fl20
	- wskaźnik kształtu	Kategoria Sl	NPD	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane		$\rho_a 2,63 \pm 0,03$ $\rho_{sd} 2,57 \pm 0,02$	$\rho_{sd} 2,59 \pm 0,02$
	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>2x</sub>	WA <sub>2x</sub> 1	NPD	WA <sub>2x</sub> 1
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>f</sub>	NPD	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f <sub>k</sub>	f <sub>k</sub>	f <sub>k</sub>	f <sub>k</sub>
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD	NPD
<b>Powierzchnie przekruszone i lamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C <sub>100,0</sub>	C <sub>90,0</sub>
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	85	NPD
		% po 24 godz.	NPD	75	NPD
<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>	LA <sub>25</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	NPD
<b>Odporność na polerowanie i ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>56</sub>	PSV <sub>56</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>0x</sub>	M <sub>0x</sub> 10	M <sub>0x</sub> 10	M <sub>0x</sub> 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0,2	NPD
		Wartość deklarowana V <sub>A</sub>	NPD	0	NPD
<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO <sub>2</sub> =93,22; TiO <sub>2</sub> =0,42; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =2,88; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na <sub>2</sub> O=0,06; K <sub>2</sub> O=0,58; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,109; SO <sub>3</sub> <0,02; Cl=0,024; F=0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>	NPD	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	spełnia
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD	spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD	NPD
	<b>Stożność objętości</b>	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>1max</sub>		≤1,2	NPD
		Wartość graniczna F <sub>2max</sub>		≤240	NPD
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]		Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	NPD
	<b>Trwałość a zamrażanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	NPD
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD	NPD
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>N</sub>	NPD	NPD	NPD
<b>Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa</b>	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**

Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

.....  
(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA  
KRUSZYWA S.A.**

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430D0F0-0034-5/2018/WIŚ/EK** Kruszywo grube 2/5 mm , nazwa handlowa: **Grys kwarcytowy 2/5**

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.
3. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

**PN-EN 12620+A1:2010;**

**PN-EN 13043:2004/ AC/ Ap1:2010**

**PN-EN 13242+A1:2010**

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/5,6	2/5,6	2/5,6
Uziarnienie	Kategoria Gc	G<85/20	G<85/20	G<85-15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>DK</sub> %	Kategoria	≤0,1	m <sub>DK</sub> 0,1	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,36±0,08		
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>IND</sub> wynik badania	≤7	≤7	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 5,6 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące zianami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano		
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>		
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – kierownik działu jakości  
.....pełnomocnik ds. jakości

Wiśniówka 01.01.2018 r.

(miejsce i data wydania)

**Tadeusz Dytrych**  
Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości

(podpis)

Data i podpis osoby upoważnionej .....