

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F0-0034-12/2022/Wiś/EK
Kruszywo grube 2/5 mm Wiśniówka,
Nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 2/5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

- Kruszywa do betonu.
- Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/ Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
			2/5,6	2/5,6
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D		
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	<i>Kategoria uziarnienia G_c</i>	G _c 85/20	G _c 85/20
	- tolerancja uziarnienia	<i>Kategoria tolerancji G</i>	G _r 15	G _r 15
	- typowy przesiew	%	D/1,4 ₉ 42%	D/1,4 ₉ 42%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	<i>Kategoria F_l</i>	F _{l20}	F _{l20}
	- wskaźnik kształtu	<i>Kategoria S_l</i>	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	<i>Wartość deklarowana</i>	$\rho_{20} 2,63 \pm 0,03$	$\rho_{20sd} 2,59 \pm 0,02$
	Nasiąkliwość	<i>Kategoria W_{A24}</i>	WA ₂₄ 1	NPD
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłków	<i>Kategoria M_{Bf}</i>	NPD	NPD
	Zawartość pyłków, f %	<i>Kategoria f_s</i>	f _s	f _s
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	<i>Kategoria S_C</i>	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i lamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	<i>Kategoria</i>	NPD	C _{100/0}
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	% po 6 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	<i>Kategoria L_A</i>	LA ₂₅	LA ₂₅
	Odporność na uderzenie	<i>Kategoria S_Z</i>	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	<i>Kategoria P_SV</i>	PSV ₅₀	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	<i>Kategoria A_{AV}</i>	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	<i>Kategoria M_{0c}</i>	M _{0c} 10	M _{0c} 10
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	<i>Kategoria A_v</i>	NPD	NPD
	Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	<i>Wartość deklarowana I [%]</i>	NPD
		<i>Wartość deklarowana V_{LA}</i>	NPD	1,0
Skład / zawartość	Skład chemiczny	<i>Wartość deklarowana</i>	NPD	SiO ₂ =93,22; TiO ₂ =0,42; Al ₂ O ₃ =2,88; Fe ₂ O ₃ =1,00; MnO=0,009; MgO=0,07; CaO=0,06; Na ₂ O=0,06; K ₂ O=0,58; P ₂ O ₅ =0,109; SO ₃ <0,02; Cl=0,024; F=0,01
	Chlorki	<i>Wartość graniczna</i>	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	<i>Kategoria</i>	AS _{0,2}	NPD
	Siarka całkowita	<i>Spełnia/nie spełnia wartości progowej</i>	spełnia	NPD
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	<i>Spełnia/nie spełnia wartości progowej</i>	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ściernawej nawierzchni betonowych	<i>Wynik badania</i>	NPD	NPD
	Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	<i>Spełnia / nie spełnia</i>	spełnia
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	<i>Wartość graniczna F_{1max}</i>		≤1,2
		<i>Wartość graniczna F_{2max}</i>		≤240
	Uwalniane metale ciężkie	<i>najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]</i>		Cd <0,02; Cr <0,1; Cu <0,05; Ni <0,1; Pb <0,2; Zn <0,08; Ba <0,92
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
	Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	<i>Kategoria F</i>	F ₂
Badanie siarczanem magnezu		<i>Kategoria M_S</i>	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	<i>Kategoria S_B</i>	NPD	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	<i>Kategoria A_v</i>	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	<i>Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej</i>	Stopień 0	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Marcin Grzegorzczak-Specjalista ds. Jakości

Wiśniówka 30.11.2022 r.

(miejsce i data wydania)

Specjalista ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430D0F0-0034-12/2022/Wiś/EK Kruszywo grube 2/5 mm, nazwa handlowa: Grys kwarcytowy 2/5
Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu.
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu.

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Wiśniówka 26-050

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/ AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racionalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454 **Nr certyfikatu: 1454-CPR-0152**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/5,6	2/5,6
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %	Kategoria	≤0,1	m _{LPC} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,36±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorzec koloru	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{WIG} wynik badania	≤7	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne całkowicie przekruszone barwy szarej o uziarnieniu do 5,6 mm, uzyskane ze skały kwarcytowej. Kruszywo stanowią ziarna piaskowca kwarcytowego, drobnoziarnistego. Akcesorycznie występują ziarna o barwie mlecznej, będące ziarnami pochodzącymi z żył kwarcowych. Tekstura bezładna, zbita. Ziarna w większości mają kształt izometryczny, podrzędnie występują ziarna wydłużone i/lub zaokrąglone. Innych zmian wietrzeniowych nie zaobserwowano	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapaleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadowniczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE.
Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Marcin Grzegorzczak - specjalista ds. Jakości

Wiśniówka 30.11.2022 r.

(miejsce i data wydania)

Specjalista ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)