

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230C0JA-0029-5/2021/KII/EB Kamień do robót hydrotechnicznych 80/150 mm Księginki II Nazwa handlowa: Kamień łamany bazaltowy 80-150 Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kamień do robót hydrotechnicznych
Producent	Eurovia Bazalty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 4
Norma zharmonizowana	PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Nie dotyczy
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacja techniczne
			PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
			Właściwości użytkowe
Kształt ziarn , ich wymiar i gęstość	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	80/150
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia CP	CP _{80/150}
	Kształt ziarn		
	- stosunek długości do grubości większy od 3	Kategoria LT	LT _A
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	>2,9Mg/m ³
	Nasiakliwość	Kategoria WA	WA _{0,5}
Powierzchnie przekruszone i łamane	Kategoria RO	100 %	
Odporność na zniszczenie	Odporność na zniszczenie	Kategoria CS	CS ₈₀
Odporność na ścieranie	Odporność na zużycie	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 20
Trwałość na zamrażanie /rozmarzanie	Trwałość na zamrażanie i rozmrażanie	Kategoria FT	FT _A
Trwałość a krystalizacja soli	Odporność na krystalizację soli – badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	-

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak – Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Zaręba 01.02.2021 r.
(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S.A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230C0JA-0029-5/2021/KII/EB
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kamień do robót hydrotechnicznych 80/150 mm Księginki II Nazwa handlowa: Kamień łamany bazaltowy 80-150
Producent	1. Kamień do robót hydrotechnicznych Eurovia Bazalty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 4
Norma zharmonizowana	PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Nie dotyczy
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	80/150
Uziarnienie	Kategoria CP	CP _{80/150}
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{sc} %	Kategoria	≤0,1
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorzec koloru
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	SiO ₂ ≈41,23; TiO ₂ ≈2,81; Al ₂ O ₃ ≈12,14; Fe ₂ O ₃ ≈12,07; MnO≈0,232; MgO≈11,58; CaO≈12,39; Na ₂ O≈3,72; K ₂ O≈0,87; P ₂ O ₅ ≈0,898; SO ₃ <0,01; Cl≈0,063; F<0,01
Skład chemiczny	Wartość deklarowana	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu do 150 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w planekki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzyc – Kierownik Działu Jakości/Pelnomocnik ds. Jakości

Zaręba 01.02.2021 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości

Marcin Grzegorzyc

.....
(podpis)