

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: Zamierzone zastosowanie lub zastosowania Producent System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana Jednostka lub jednostki notyfikowane: Deklarowane właściwości użytkowe:	182A230C0J8-0028-5/2021/KII/EB Kamień do robót hydrotechnicznych 100/300 mm Księginki II Nazwa handlowa: Kamień łamany bazaltowy 100-300 Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. Kamień do robót hydrotechnicznych Eurovia Bazalty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka System oceny zgodności 4 PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P Nie dotyczy
--	--

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacja techniczne
			PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
			Właściwości użytkowe
Kształt ziarn , ich wymiar i gęstość	<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	100/300
	<i>Uziarnienie:</i>		
	<i>- uziarnienie</i>	<i>Kategoria uziarnienia CP</i>	CP _{100/300}
	<i>Kształt ziarn</i>		
	<i>- stosunek długości do grubości większy od 3</i>	<i>Kategoria LT</i>	LT _A
	<i>Gęstość ziarn</i>	<i>Wartości deklarowane</i>	>2,9Mg/m ³
	<i>Nasiąkliwość</i>	<i>Kategoria WA</i>	WA _{0,5}
<i>Powierzchnie przekruszone i łamane</i>	<i>Kategoria RO</i>	100 %	
Odporność na zniszczenie	<i>Odporność na zniszczenie</i>	<i>Kategoria CS</i>	CS ₈₀
Odporność na ścieranie	<i>Odporność na zużycie</i>	<i>Kategoria M_{DE}</i>	M _{DE} 20
Trwałość na zamrażanie /rozmarzanie	<i>Trwałość na zamrażanie i rozmrażanie</i>	<i>Kategoria FT</i>	FT _A
Trwałość a krystalizacja soli	<i>Odporność na krystalizację soli – badanie siarczanem magnezu</i>	<i>Kategoria MS</i>	-

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.
 Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
 Marcin Grzegorzczak – Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Zaręba 01.02.2021 r.
 (miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
 Pełnomocnik ds. Jakości
 Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S.A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0J8-0028-5/2021/KII/EB

Kamień do robót hydrotechnicznych 100/300 mm Księgi II

Nazwa handlowa: Kamień łamany bazaltowy 100-300

1. Kamień do robót hydrotechnicznych

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księgi II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka

System oceny zgodności 4

PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P

Nie dotyczy

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13383-1:2003/AC:2004P
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	100/300
Uziarnienie	Kategoria CP	CP _{100/300}
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lpc} %	Kategoria	≤0,1
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza niż wzorec koloru
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	SiO ₂ ≈41,23; TiO ₂ ≈2,81; Al ₂ O ₃ ≈12,14; Fe ₂ O ₃ ≈12,07; MnO≈0,232; MgO≈11,58; CaO≈12,39; Na ₂ O≈3,72; K ₂ O≈0,87; P ₂ O ₅ ≈0,898; SO ₃ <0,01; Cl≈0,063; F<0,01
Skład chemiczny	Wartość deklarowana	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu do 300 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Petnomocnik ds. Jakości

Zaręba 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Petnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

podpis