



# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0026-6/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod  
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C011-0026-6/2023/KII/EB - KRUSZYWO NA PODSYPKĘ KOLEJOWĄ 31,5/50 mm KSIĘGINKI II  
NAZWA HANDLOWA: TŁUCZEŃ BAZALTOWY 31,5/50

Zamierzone zastosowanie  
lub zastosowania:

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.  
1. Podsypka kolejowa stosowana do budowy toru kolejowego

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji  
stałości właściwości użytkowych:  
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13450:2002, EN 13450:2002/AC:2004 - Kruszywo na podsypkę kolejową

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE
			EN 13450:2002, EN 13450:2002/AC:2004
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar podsypki kolejowej	Oznaczenie d/D	31,5/50
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria	A
	Kształt ziarn:		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI <sub>15</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI <sub>15</sub>
	- gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m <sup>3</sup> ]	pa 3,13 ± 0,07 prd 3,09 ± 0,09 psdd 3,11 ± 0,05
- długość ziarn	Kategoria	A	
Obecność zanieczyszczeń	Zawartość pyłów	Kategoria	A
Odporność na zużycie	Odporność na ścieranie	Kategoria MDERB	M <sub>DE</sub> RB7
Odporność na rozdrabnianie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LARB	LA <sub>RB</sub> 16
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZRB	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1,5</sub>
Trwałość a wietrzenie	Zgorzel słoneczna	Kategoria SB	SB <sub>1A</sub>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK

# UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0026-6/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod  
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0I1-0026-6/2023/KII/EB - KRUSZYWO NA PODSYPKĘ KOLEJOWĄ 31,5/50 mm KSIĘGINKI II  
NAZWA HANDLOWA: TŁUCZEŃ BAZALTOWY 31,5/50

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie  
lub zastosowania:

1. Podsypka kolejowa stosowana do budowy toru kolejowego

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji  
stałości właściwości użytkowych:  
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13450:2002, EN 13450:2002/AC:2004 - Kruszywo na podsypkę kolejową

Jednostka lub jednostki notyfikowane: Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE
		EN 13450:2002, EN 13450:2002/AC:2004
Wymiar podsypki kolejowej	Oznaczenie d/D	31,5/50
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	A
Obecność zanieczyszczeń lekkich, $m_{lpc}\%$	Kategoria	brak
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	%	1,49 ± 0,09
Skład chemiczny	Wartość deklarowana	<p>SiO<sub>2</sub> = 41,23; TiO<sub>2</sub> = 2,81; Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> = 12,14; Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na<sub>2</sub>O = 3,72; K<sub>2</sub>O = 0,87; P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> = 0,898; SO<sub>3</sub> &lt; 0,01; Cl = 0,063; F &lt; 0,01;</p>
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 31,5/50 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK