

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0026-11/2023/Gr/EK

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A130E0B1-0026-11/2023/GR/EK - KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm GRANICZNA (SUCHE)
NAZWA HANDLOWA: PIASEK GRANITOWY SUCHY 0/2

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

kopalnia:

Bielany Wrocławskie, ul. Rysowa 1, 55-040 Kobierzyce

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GO CZĄŁKÓW

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu

2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
			EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2	0/2
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G ₂ 85	G ₂ 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD	G _{Tc} 20
	- typowy przesiew	%	NPD	D ₉₇ ≥97%; D ₂ ≥76%; 0,063≥12%
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Kształt kruszywa grubego:			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	NPD	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,63 ± 0,06 prd 2,60 ± 0,06 psdd 2,61 ± 0,06	pa 2,63 ± 0,06 prd 2,60 ± 0,06 psdd 2,61 ± 0,06
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB ₂		MB ₂ 10
	Pyły	Kategoria	f ₁₆	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		NPD
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.		NPD
		% po 24 godz.		NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	NPD	NPD
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M ₁₀	NPD	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne	Kategoria A ₁₀	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]		NPD
		Wartość deklarowana V _{1A}		NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana		SiO ₂ = 74,35; TiO ₂ = 0,22; Al ₂ O ₃ = 12,89; Fe ₂ O ₃ = 1,95; MnO = 0,11; MgO = 0,45; CaO = 1,76; Na ₂ O = 3,64; K ₂ O = 4,41; P ₂ O ₅ = 0,12; SO ₃ = 0,04
	Chlorki	Wartość graniczna	≤ 0,01%	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS	AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	CaCO ₃ 0,04%	
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	spełnia	
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,63 ± 0,06 prd 2,60 ± 0,06 psdd 2,61 ± 0,06	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤ 1	≤ 1
		Wartość graniczna f _{2max}	≤ 200	≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	NPD	NPD
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB		NPD
Trwałość a opony z kocalami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kocalami	Kategoria AN		NPD
Trwałość a reaktywność alkaicznie-krzemionkowa	Reaktywność alkaicznie-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkaicznej	stopień 0	
		Wartość deklarowana I [%]		NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana V _{1A}		NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0026-11/2023/Gr/EK

182A130E0B1-0026-11/2023/GR/EK - KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm GRANICZNA (SUCHE)
NAZWA HANDLOWA: PIASEK GRANITOWY SUCHY 0/2

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych

2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzycze

kopalnia:

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GOCZAŁKÓW

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu

2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sięć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE			
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2	0/2
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _r 85	G _r 85
Pyły	Kategoria		f ₁₆
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{1PC} %	Kategoria	≤ 0,1	m _{1PC} 0,1
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	NPD	E _{CS} 30
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,55 ± 0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/2 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleciem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 26.09.2024 r. [KOREKTA]

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK