

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0025-9/2023/Gr/EK

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E2-0025-9/2023/GR/EK - KRUSZYWO GRUBE 5,6/8 mm GRANICZNA
NAZWA HANDLOWA: GRYŚ GRANITOWY 5/8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GOZDĄKÓW

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:

System 2+

Norma zharmonizowana:

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE
			EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _{85/35}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD
	- typowy przesiew	%	NPD
	Kształt kruszywa grubego:		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₂₀
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₂₀
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,66 ± 0,06 prd 2,62 ± 0,06 psd 2,64 ± 0,06	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB ₂	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	95
		% po 24 godz.	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₄₀
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,2
		Wartość deklarowana V _{LA}	5,0
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ = 72,09; TiO ₂ = 0,23; Al ₂ O ₃ = 14,53; Fe ₂ O ₃ = 2,03; MnO = 0,11; MgO = 0,44; CaO = 1,83; Na ₂ O = 3,90; K ₂ O = 4,72; P ₂ O ₅ = 0,17; SO ₃ = 0,11
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤ 1
		Wartość graniczna f _{2max}	≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
Trwałość a opony z kółcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami		NPD
			NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,2
		Wartość deklarowana V _{LA}	5,0

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK

UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr **0025-9/2023/Gr/EK**

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E2-0025-9/2023/GR/EK - KRUSZYWO GRUBE 5,6/8 mm GRANICZNA
NAZWA HANDLOWA: GRYS GRANITOWY 5/8

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
 1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

kopalnia:

Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GO CZĄŁKÓW

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

Norma zharmonizowana:

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE
		EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE 5,6/8
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _c 85/35
Pyły	Kategoria	f ₁
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{lpc} %	Kategoria	m _{lpc} 0,1
Trwałość a zamrażanie / odmrażanie	F _{NaCl} wynik badania	≤ 7
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	< 0,075 %
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	%	1,36 ± 0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 5,6/8 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste..
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewożenia kruszywa	1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK