

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E2 0025-8/2021/Gr/EK - Kruszywo grube 5,6/8 mm Graniczna

Nazwa handlowa: Grys granitowy 5-8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S.A.

ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8		
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G,85/35		
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD		
	- typowy przesiew	%	NPD		
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI20		
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI20		
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ_s 2,66±0,06	ρ_{10} 2,62±0,06	ρ_{300} 2,64±0,06 Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2,4}	WA _{2,4} 1		
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB ₁	NPD		
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	NPD		
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywach grubych, %	Kategoria	C _{100,0}		
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz.	95		
		% po 24 godz.	85		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₁₀		
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD		
	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀		
Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15		
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _N	NPD		
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,2		
		Wartość deklarowana V _{LA}	5		
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =72,09; TiO ₂ =0,23; Al ₂ O ₃ =14,53; Fe ₂ O ₃ =2,03; MnO=0,11; MgO=0,44; CaO=1,83; Na ₂ O=3,90; K ₂ O=4,72; P ₂ O ₅ =0,17; SO ₃ =0,11		
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1		
		Wartość graniczna f _{2max}	≤200		
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5		
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁		
	Badanie starczaniem magnezu	Kategoria MS	NPD		
Trwałość a wietrzenie	Zgorzel słoneczna" bazaltu	Kategoria SB	NPD		
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _N	NPD		
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,2		
		Wartość deklarowana V _{LA}	5		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Irysowa 1,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E2 0025-8/2021/Gr/EK - Kruszywo grube 5,6/8 mm Graniczna

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/ Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	G ₈₅ /35
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{le}, %	Kategoria	m _{le,c} 0,1
Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₁
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,4±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	<0,075%
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{trak1} wynik badania	≤7
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 5,6/8 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naraża kanciaste...
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)