



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0025-8/2024/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

0025-8/2024/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 4/31,5 mm KSIĘGINKI II
NAZWA HANDLOWA: KLINIEC BAZALTOWY 4/31,5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
- Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

- EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach
- EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sięć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE		
			EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007	
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE					
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	4/31,5	4/31,5	
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _{90/15}	G _{85/15}	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	G _{20/17,5}	GT _{20/15}	
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4 ≥ 40%	
	Kształt kruszywa grubego:				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₃₅	FI ₃₅	
- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₅₀	SI ₅₀		
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 3,15 ± 0,04 prd 2,99 ± 0,01 psdd 3,05 ± 0,04	pa 3,15 ± 0,04 prd 2,99 ± 0,01 psdd 3,05 ± 0,04		
Obecność zanieczyszczeń / Zanieczyszczenie	Jakość pyłów	Kategoria MB ₂	NPD	NPD	
	Pyły / Zawartość pyłów	Kategoria		f ₂	
Powierzchnie przekruszone i łamane / Procent ziarn przekruszonych	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/3}	
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszczy bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₃₀	LA ₃₀	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 20	M _{DE} 20	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	1,1		
		Wartość deklarowana V _{1A}	0,1		
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ = 41,23; TiO ₂ = 2,81; Al ₂ O ₃ = 12,14; Fe ₂ O ₃ = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na ₂ O = 3,72; K ₂ O = 0,87; P ₂ O ₅ = 0,898; SO ₃ < 0,01; Cl = 0,063; F < 0,01;		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS		AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej		S ₁	
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie.	Spełnia/nie spełnia wartości progowej		NPD	
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia		NPD	
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄		WA ₂₄ 2	
		Wartość graniczna f _{1max}	≤ 1	≤ 1	
	Wartość graniczna f _{2max}	≤ 200	≤ 200		
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne				
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	F ₂	
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	SB _{1A}	SB _{1A}	
Trwałość a opony z kolkami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolkami	Kategoria AN	NPD		
		Wartość deklarowana I [%]	1,1		
	Wartość deklarowana V _{1A}	0,1			

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 23.12.2024 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0025-8/2024/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

0025-8/2024/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 4/31,5 mm KSIĘGINKI II

NAZWA HANDLOWA: KLINIEC BAZALTOWY 4/31,5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
- Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana:

System 2+

- EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach
- EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007
		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	4/31,5	4/31,5
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _C 90/15	G _C 85/15
Pyły / Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₂	
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{1p} %	Kategoria	m _{1p} 0,1	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	F _{NaCl} wynik badania	NPD	NPD
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	E _{CS} 35	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,59 ± 0,04	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 4/31,5 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 23.12.2024 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK