

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230C0J0 - 0025-5/2021/KII/EB KRUSZYWO O GRUBE 4/31,5 Księginki II Nazwa handlowa: KLINIEC BAZALTOWY 4-31,5 Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu. 2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.
Producent	Eurovia Bazałty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010 PN-EN 13242 + A1:2010
Norma zharmonizowana	PN-EN 13242 + A1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Właściwości użytkowe				
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	4/31,5	4/31,5
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _n	G _c 90/15	G _c 85/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	G _{20/17,5}	G _T 20/15
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4 40%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F ₁₅	F ₁₅	F ₁₅
- wskaźnik kształtu	Kategoria S ₁₀	S ₁₀	S ₁₀	
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 3,15±0,04 ρ _{sd} 2,99 ±0,01 ρ _{sd,red} 3,05 ±0,04		
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria M _{Bf}	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₂	f ₂
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S _C	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100,0}	C _{90,3}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	NPD
		% po 24 godz.	NPD	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _A	L _{A20}	L _{A50}
	Odporność na uderzenie	Kategoria S _Z	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria P _{SV}	P _{SV50}	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria A _{AV}	A _{AV10}	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE20}	M _{DE20}
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	1,1	NPD
		Wartość deklarowana V _{0,8}	0,1	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ =41,23; TiO ₂ =2,81; Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,232 MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,898; SO ₃ <0,01; Cl=0,063; F<0,01	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	NPD	AS _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD	S ₁
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ściernalnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}	W _{A24} 2	W _{A24} 2
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1	
		Wartość graniczna f _{2max}	≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1;	Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	F ₂
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria S _B	S _{B1A}	S _{B1A}
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A _N	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak – Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Zareęba 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA BAZALTY S.A.

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A230C0J0 - 0025-5/2021/KII/EB KRUSZYWO GRUBE 4/31,5 Księginki II
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Nazwa handlowa: KLINIEC BAZALTOWY 4-31,5 Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. 1. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwraleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu. 2. Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.
Producent	Eurovia Bazalty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+ PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010 PN-EN 13242/A1:2010
Norma zharmonizowana	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010	PN-EN 13242/A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	4/31,5	4/31,5
Uziarnienie	Kategoria G _A	G ₂ 90/15	G ₂ 85-15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} %	Kategoria	m _{LPC} 0,1	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,57±0,04	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{max} wynik badania	NPD	NPD
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{CS}	E _{CS} 35	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 4/31,5 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem. 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzyc - Kierownik Działu Jakości /Pełnomocnik ds. Jakości

Zaręba 01.02.2021 r.
.....
(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzyc

.....
(podpis)