

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A130E5B0 0024-9/2021/Gr/EK - KRUSZYWO DROBNE 0/1 mm</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	<b>Nazwa handlowa: PIASEK GRANITOWY 0-1</b> <b>Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.</b> <b>Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu</b>
Producent	<b>Eurovia Kruszywa S. A.</b> <b>ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków</b>
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana	<b>System oceny zgodności 2+</b> <b>PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010</b>
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454</b>
Deklarowane właściwości użytkowe:	

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 Właściwości użytkowe
<b>Kształt, wymiar i gęstość ziarn</b>	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/1
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia $G_r$	$G_{r,85}$
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji $G$	$G_{r,20}$
	- typowy przesiew	%	$D_{98} \geq 98\%$ ; $D_{20} \geq 83\%$ ; $0,063 \times 17\%$
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria $F_l$	NPD
	- wskaźnik kształtu	Kategoria $S_l$	NPD
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	$\rho_s \geq 2,61 \pm 0,06$ $\rho_{10} \geq 2,53 \pm 0,06$ $\rho_{300} \geq 2,62 \pm 0,06$ Mg/m <sup>3</sup>
	Nasiąkliwość	Kategoria $WA_{2,4}$	$WA_{2,4,1}$
<b>Obecność zanieczyszczeń</b>	Jakość pyłów	Kategoria $MB_r$	$MB_{r,10}$
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	$f_{22}$
<b>Powierzchnie przekruszone i łamane</b>	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywach grubych, %	Kategoria	NPD
<b>Przyczepność do spoiw bitumicznych</b>	Przyczepność kruszyw grubych do lepizsacza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD
	<b>Odporność na rozdrabnianie/kruszenie</b>	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria $LA$
<b>Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie</b>	Odporność na uderzenie	Kategoria $SZ$	NPD
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria $PSV$	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria $AAV$	NPD
	Odporność na ścieranie kruszywa grubych	Kategoria $M_{DE}$	NPD
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria $A_N$	NPD
<b>Odporność na szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana $V_{LA}$	NPD NPD
	<b>Skład / zawartość</b>	Skład chemiczny	Wartość deklarowana $SiO_2 \approx 71,16$ ; $TiO_2 \approx 0,32$ ; $Al_2O_3 \approx 13,82$ ; $Fe_2O_3 \approx 2,84$ ; $MnO \approx 0,13$ ; $MgO \approx 0,64$ ; $CaO \approx 2,02$ ; $Na_2O \approx 3,67$ ; $K_2O \approx 4,28$ ; $P_2O_5 \approx 0,22$ ; $SO_3 \approx 0,04$
<b>Substancje niebezpieczne:</b> - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna $f_{1max}$ Wartość graniczna $f_{2max}$	$\leq 1$ $\leq 200$
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	<b>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</b>	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria $F$
<b>Trwałość a wietrzenie</b>	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria $MS$	NPD
	Zgorzeł słoneczna" bazaltu	Kategoria $SB$	NPD
<b>Trwałość a opony z kołcami</b>	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria $A_N$	NPD
<b>Trwałość a szok termiczny</b>	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana $V_{LA}$	NPD NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.  
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzczak - kierownik Działu jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.02.2021 r.  
(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości  
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



# UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

## EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A130E5B0 0024-9/2021/Gr/EK - KRUSZYWO DROBNE 0/1 mm**  
**Nazwa handlowa: PIASEK GRANITOWY 0-1**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałkowice

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności Z+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe		Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa		Oznaczenie d/D	0/1
Uziarnienie		Kategoria Gc	G <sub>2</sub> 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>1pc</sub> %		Kategoria	m <sub>1pc</sub> 0,5
Gęstość nasypowa w stanie luźnym		Mg/m <sup>3</sup>	1,1±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus		Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Wskaźnik przepływu kruszywa 0/2, E <sub>CS</sub>		Kategoria	E <sub>CS</sub> 30
Właściwości frakcji 0/0,125 według badań dla wypełniacza	Puste przestrzenie suchego zagęszczonego materiału 0/0,125	Kategoria	V <sub>28/38</sub> V28 <sub>/45</sub>
	Przyrost temperatury mięknięcia	Kategoria	Δ <sub>288</sub> 17/25; Δ <sub>288</sub> 8/25
	Rozpuszczalność w wodzie	Kategoria	WS <sub>10</sub>
	„Liczba bitumiczna”	Kategoria	BN <sub>40/52</sub>
Uproszczonego opisu petrograficznego		Opis	Kruszywo naturalne lamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0-1 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.
Instrukcja postępowania z kruszywem		Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>łatwy dostęp maszyn załadunkowych,</li> <li>ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszywa na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
		Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewożenia kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Kierownik Działu Jakości  
Pełnomocnik ds. Jakości  
Marcin Grzegorzczak

Graniczna 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

(podpis)