



# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0024-6/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H7-0024-6/2023/KII/EB - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/63 mm KSIĘGINKI II  
NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO BAZALTOWE 0/63

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.  
1. Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE
			EN 13242:2002+A1:2007
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G <sub>A</sub> 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	GT <sub>A</sub> 25
	- typowy przesiew	%	D»99%; D/2»87%; 0,063»7%
	Kształt kruszywa grubego:		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI <sub>35</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI <sub>40</sub>
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m <sup>3</sup> ]	pa 3,13 ± 0,02 prd 3,01 ± 0,01 psd 3,04 ± 0,04	
Zanieczyszczenie	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>1</sub>	MB <sub>1</sub> 10
	Zawartość pyłów	Kategoria	f <sub>9</sub>
Procent ziarn przekruszonych	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C <sub>90/3</sub>
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>20</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na ścieranie	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>CE</sub>	M <sub>CE</sub> 20
Skład / zawartość	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS	AS <sub>0,2</sub>
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	S <sub>1</sub>
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie.	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	NPD
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	NPD
Nasiąkliwość / podciąganie	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 2
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>	≤ 1
		Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
Trwałość a zamrażanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>2</sub>
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



# UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0024-6/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230COH7-0024-6/2023/KII/EB - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/63 mm KSIĘGINKI II

NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO BAZALTOWE 0/63

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE
		EN 13242:2002+A1:2007
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G <sub>A</sub> 85
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>lpc</sub> %	Kategoria	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>NACI</sub> wynik badania	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	%	1,80 ± 0,05
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/63 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACJINY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK