

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H7 0024-5/2021/KII/EB Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/63 mm Księginki II

Nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-63

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przyłasek 25, 59-816 Platerówka

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności Z+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242+A1:2010;

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454,

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 13242+A1:2010	Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63		
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _c	G _c 85		
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT _c 25		
	- typowy przesiew	%	D ₉₉ %; D/2 ₈₇ %; 0,063 ₇ %		
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₃₅		
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₄₀		
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 3,13±0,02	ρ _{rd} 3,01±0,01	ρ _{ssd} 3,04±0,04 Mg/m ³	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _e	MB _e 10		
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f ₉		
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD		
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{90/3}		
Przycepnność do spoiw bitumicznych	Przycepnność kruszyw grubych do lepiscza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD		
		% po 24 godz.	NPD		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₀		
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD		
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{se}	M _{se} 20		
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kalcami	Kategoria A _w	NPD		
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V _{LS}	NPD		
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD		
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD		
	Sierczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}		
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia		
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia		
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD		
Stożek objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD		
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _s 3,13±0,02	ρ _{rd} 3,01±0,01	ρ _{ssd} 3,04±0,04 Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 2		
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{max}	≤1		
		Wartość graniczna f _{max}	≤200		
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD		
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD			
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂		
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzeł słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD		
Trwałość a opony z kalcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kalcami	Kategoria A _w	NPD		
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Pelnomocnik ds. Jakości

Zarebą 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S. A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H7 0024-5/2021/KII/EB Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/63 mm Księginki II
Nazwa handlowa: Kruszywo bazaltowe 0-63

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Bazalty S. A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242+A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji,
Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1453-CPR-0145

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 13242+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/63
Uziarnienie	Kategoria Gc	G ₈₅
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LPC} %	Kategoria	NPD
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,85±0,05
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	Barwa jaśniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{Netci} wynik badania	NPD
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/63 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Petnomocnik ds. Jakości

.....

Zaręba 01.02.2021 r.

.....

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Petnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

.....
(podpis)