

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0023-9/2023/Gr/EK

182A130E0A1-0023-9/2023/GR/EK - KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm GRANICZNA (PŁUKANE)

NAZWA HANDLOWA: PIASEK GRANITOWY PŁUKANY 0/2

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych

2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GO CZĄLKÓW

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu

2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE		
			EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2	0/2	
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _r 85	G _r 85	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD	G _{TC} 20	
	- typowy przesiew	%	NPD	D>94%; D/2>67%; 0,063=1%	
	Kształt kruszywa grubego:				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	NPD	NPD	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	NPD	NPD	
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,63 ± 0,06 prd 2,58 ± 0,06 psd 2,60 ± 0,06	pa 2,63 ± 0,06 prd 2,58 ± 0,06 psd 2,60 ± 0,06	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1		
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _p		MB _p 10	
	Pyły	Kategoria f _p			
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD		
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		NPD	
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.		NPD NPD	
	Oporność na rozdrabnianie / kruszenie	Oporność na rozdrabnianie Oporność na uderzenie	Kategoria LA Kategoria SZ	NPD NPD	
Oporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Oporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD	NPD	
	Oporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD	NPD	
	Oporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DC}	NPD	NPD	
	Oporność na ścieranie abrazyjne	Kategoria A _n	NPD	NPD	
Oporność na szok termiczny	Oporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]		NPD	
		Wartość deklarowana V _{1A}		NPD	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana		SiO ₂ = 74,16; TiO ₂ = 0,26; Al ₂ O ₃ = 13,70; Fe ₂ O ₃ = 2,19; MnO = 0,11; MgO = 0,51; CaO = 1,74; Na ₂ O = 3,10; K ₂ O = 4,14; P ₂ O ₅ = 0,13; SO ₃ = 0,07	
	Chlorki	Wartość graniczna	≤ 0,01%		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS	AS _{0,2}		
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia		
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia		
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	CaCO ₃ 0,05%		
Stożność objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	spełnia		
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,63 ± 0,06 prd 2,58 ± 0,06 psd 2,60 ± 0,06		
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1		
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max} Wartość graniczna f _{2max}	≤ 1 ≤ 200	≤ 1 ≤ 200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
	Trwałość a zamrażanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie Badanie siarczanem magnezu	Kategoria F Kategoria MS	NPD NPD	NPD NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB		NPD	
Trwałość a opony z kocalami	Oporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kocalami	Kategoria AN		NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	stopień 0		
Trwałość a szok termiczny	Oporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]		NPD	
		Wartość deklarowana V _{1A}		NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0023-9/2023/Gr/EK

182A130E0A1-0023-9/2023/GR/EK - KRUSZYWO DROBNE 0/2 mm GRANICZNA (PŁUKANE)

NAZWA HANDLOWA: PIASEK GRANITOWY PŁUKANY 0/2

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych

2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GOCZAŁKÓW

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu

2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa – Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/2	0/2
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _r 85	G _r 85
Pyły	Kategoria		F ₃
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{pc} %	Kategoria	≤ 0,1	m _{pc} 0,1
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{cs}	NPD	E _{cs} 30
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,38 ± 0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/2 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 26.09.2024 r. [KOREKTA]

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK