

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0022-7/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230C0H3-0022-7/2023/KII/EB - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/16 mm KSIĘGINKI II
NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO BAZALTOWE 0/16

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu
2. Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleńi stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach
2. EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane: Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE		
			EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007	
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/16	0/16	
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _A 90	G _A 85	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD	NPD	
	- typowy przesiew	%	NPD	NPD	
	Kształt kruszywa grubego:				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₅₀	FI ₅₀	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₅₀	SI ₅₅	
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 3,11 ± 0,03 prd 2,98 ± 0,02 psdd 3,03 ± 0,03	pa 3,11 ± 0,03 prd 2,98 ± 0,02 psdd 3,03 ± 0,03	
	Obecność zanieczyszczeń / Zanieczyszczenie	Jakość pyłów	Kategoria MB _F	MB _F 10	NPD
	Pyły / Zawartość pyłów	Kategoria		f ₉	
Powierzchnie przekruszone i łamane / Procent ziarn przekruszonych	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{100/0}	C _{90/3}	
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.	NPD NPD		
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₀	LA ₂₀	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 20	M _{DE} 20	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,1		
		Wartość deklarowana V _{1,6}	2,0		
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	SiO ₂ = 41,23; TiO ₂ = 2,81; Al ₂ O ₃ = 12,14; Fe ₂ O ₃ = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na ₂ O = 3,72; K ₂ O = 0,87; P ₂ O ₅ = 0,898; SO ₃ < 0,01; Cl = 0,063; F < 0,01;		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS		AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej			S ₁
	Składniki, które wpływają na szybkość wiązania i twardnienia mieszanek związanych hydraulicznie.	Spełnia/nie spełnia wartości progowej			NPD
	Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia		NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄		WA ₂₄ 2	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤ 1	≤ 1	
		Wartość graniczna f _{2max}	≤ 200	≤ 200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5		Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
			Uwalniane węglowodory poliaromatyczne	NPD	NPD
			Uwalniane inne substancje niebezpieczne	NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₂	F ₂	
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD	
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzeł słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	SB _{1A}	SB _{1A}	
Trwałość a opony z kopcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kopcami	Kategoria AN	NPD		
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	0,1		
		Wartość deklarowana V _{1,6}	2,0		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0022-7/2023/KII/EB

182A230C0H3-0022-7/2023/KII/EB - KRUSZYWO O CIĄGŁYM UZIARNIENIU 0/16 mm KSIĘGINKI II

NAZWA HANDLOWA: KRUSZYWO BAZALTOWE 0/16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

2. Niezwiązane i związane hydraulicznie materiały stosowane w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwrażeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach
2. EN 13242:2002+A1:2007 - Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	EN 13242:2002+A1:2007
		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/16	0/16
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _{A90}	G _{A85}
Pyły / Zawartość pyłów, f%	Kategoria	f ₁₀	
Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA _{24,2}	
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{1pc} %	Kategoria	m _{1pc} 0,1	
Kanciastość kruszywa drobnego	Kategoria E _{cs}	E _{cs} 35	E _{cs} 35
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,68 ± 0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa nie ciemniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 0/16 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewożenia kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 26.09.2024 r. [KOREKTA]

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK