

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230E0H5 - 0021-9/2021/Gr/EK Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/31,5 Graniczna

nazwa handlowa: Kruszywo granitowe 0-31,5

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywo do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Iryсова 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620 - A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne
			PN-EN 12620/A1:2010
			Właściwości użytkowe
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	0/31,5
	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia G _A	G _A 85
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	GT _A 25
	- typowy przesiew	%	D>97%; D/2>71%; 0,063±6%
	Kształt kruszywa grubego		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F _I	F _I 55
- wskaźnik kształtu	Kategoria S _I	S _I 60	
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 2,65±0,06 ρ _{rd} 2,59±0,06 ρ _{ssd} 2,62±0,06	Mg/m ³
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria M _B	M _B 10
	Zawartość pyłów, F %	Kategoria	f ₉
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria S _C	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	C _{90/3}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD
		% po 24 godz.	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₄₀
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	NPD
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	NPD
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD
		Wartość deklarowana V _{1,4}	NPD
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD
	Chlorki	Wartość graniczna	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	Spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	NPD
Nasiąkliwość	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤1
		Wartość graniczna f _{2max}	≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	NPD

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak – Kierownik Działu jakości/Pełnomocnik ds. jakości

Graniczna 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)



(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Irysowa 1,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A230E0H5 0021-9/2021/Gr/EK **Kruszywo o ciągłym uziarnieniu 0/31,5 Graniczna**
nazwa handlowa: **Kruszywo granitowe 0-31,5**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywo do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 13242/A1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Nr certyfikatu: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

<i>Właściwości użytkowe</i>	<i>Poziom, klasa, kategoria</i>	PN-EN 13242/A1:2010
<i>Wymiar kruszywa</i>	<i>Oznaczenie d/D</i>	0/31,5
<i>Uziarnienie</i>	<i>Kategoria G_A</i>	G _{A85}
<i>Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LRC} %</i>	<i>Kategoria</i>	NPD
<i>Gęstość nasypowa w stanie luźnym</i>	<i>Mg/m³</i>	1,64±0,08
<i>Zanieczyszczenia organiczne - humus</i>	<i>Wartość graniczna</i>	barwa jaśniejsza od wzorcowej
<i>Trwałość a zamarzanie / odmarzanie</i>	<i>F₁₀₀100</i> wynik badania	NPD
<i>Uproszczony opis petrograficzny</i>	<i>Opis</i>	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 0/31,5 mm. Granit średnioziarnisty. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naraża kanciaste.
<i>Instrukcja postępowania z kruszywem</i>	<i>Zasady prawidłowego składowania kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić:<ul style="list-style-type: none">- łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	<i>Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa</i>	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyni ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzcyk- Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzcyk

(podpis)