

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0019-7/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430C0F4-0019-7/2023/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 8/16 mm KSIĘGINKI II

NAZWA HANDLOWA: GRYS BAZALTOWY 8/16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji

System 2+

stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana:

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu

2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE		
			EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004	
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE					
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _c 85/20	G _c 90/15	
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD	G _{25/15}	
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4 » 38%	
	Kształt kruszywa grubego:				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₂₀	FI ₂₀	
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₂₀	SI ₂₀	
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 3,04 ± 0,06 prd 2,92 ± 0,09 psdd 2,96 ± 0,10	pa 3,04 ± 0,06 prd 2,92 ± 0,09 psdd 2,96 ± 0,10	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA24	WA ₂₄ 2		
	Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _p		NPD
Pyły		Kategoria	f _{1,5}		
Zawartość muszli w kruszywie grubym		Kategoria SC	NPD		
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		C _{100/0}	
Przyczepność do lepiszcza bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.		90 85	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₂₀	LA ₂₀	
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD	
	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	PSV ₅₀	
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀	
Odporność na ścieranie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 20	M _{DE} 20	
	Odporność na ścieranie abrazyjne	Kategoria A _s	NPD		
	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _{LA}		1,1 2,0	
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana		SiO ₂ = 41,23; TiO ₂ = 2,81; Al ₂ O ₃ = 12,14; Fe ₂ O ₃ = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na ₂ O = 3,72; K ₂ O = 0,87; P ₂ O ₅ = 0,898; SO ₃ < 0,01; Cl = 0,063; F < 0,01;	
	Chlorki	Wartość graniczna	≤ 0,01%		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS	AS _{0,2}		
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia		
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia		
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD		
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	spełnia		
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 3,04 ± 0,06 prd 2,92 ± 0,09 psdd 2,96 ± 0,10		
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 2		
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max} Wartość graniczna f _{2max}	≤ 1 ≤ 200	≤ 1 ≤ 200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD	
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
	Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
	Trwałość a wietrzenie	Badanie siarczanem magnezu „Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria MS Kategoria SB	MS ₁₈ SB _{1A}	MS ₁₈ SB _{1A}
Trwałość a opony z kółcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria AN		NPD	
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	stopień 0		
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]		1,1	
		Wartość deklarowana V _{LA}		2,0	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0019-7/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430C0F4-0019-7/2023/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 8/16 mm KSIĘGINKI II

NAZWA HANDLOWA: GRYŚ BAZALTOWY 8/16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stapie karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane: Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _C 85/20	G _C 90/15
Pyły	Kategoria		T ₂
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{1PC} %	Kategoria	≤ 0,1	m _{1PC} 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NACI} wynik badania	≤ 6	≤ 6
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	%	1,53 ± 0,03	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 8/16 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewożenia kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACJI - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK