

| | |
|--|--|
| Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: | 18ZA430CF4 - 0019-5/2021/KII/EB Kruszywo grube 8/16 mm Księginki II |
| Zamierzone zastosowanie lub zastosowania | nazwa handlowa: Grys bazaltowy 8-16 Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. 1. Kruszywa do betonu, 2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu |
| Producent | Eurovia Bazyty S. A. ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka |
| System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: | System oceny zgodności 2+ |
| Norma zharmonizowana | PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010 |
| Jednostka lub jednostki notyfikowane: | Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454 |
| Deklarowane właściwości użytkowe: | |

| Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Poziom/klasa/kategoria | Zharmonizowane specyfikacje techniczne | |
|---|--|---|--|--|
| | | | PN-EN 12620+A1:2010 | PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 |
| | | | Właściwości użytkowe | |
| Kształt, wymiar i gęstość ziarn | Wymiar kruszywa | Oznaczenie d/D | 8/16 | 8/16 |
| | Uziarnienie: | | | |
| | - uziarnienie | Kategoria uziarnienia Gc | G:85/20 | G:90/15 |
| | - tolerancja uziarnienia | Kategoria tolerancji G | - | G _{25/15} |
| | - typowy przesiew | % | - | D/1,4*38% |
| | Kształt kruszywa grubego | | | |
| | - wskaźnik płaskości | Kategoria FI | FI ₂₀ | FI ₂₀ |
| | - wskaźnik kształtu | Kategoria SI | SI ₂₀ | SI ₂₀ |
| | Gęstość ziarn | Wartości deklarowane | $\rho_s 3,04 \pm 0,06$ $\rho_{10} 2,92 \pm 0,09$ | $\rho_{10} 2,96 \pm 0,10$ $\rho_{10} 2,96 \pm 0,10$ Mg/m ³ |
| | Nasiąkliwość | Kategoria WA _{2x} | WA _{2x2} | WA _{2x2} |
| Obecność zanieczyszczeń | Jakość pyłów | Kategoria MB _r | NPD | NPD |
| | Zawartość pyłów, f % | Kategoria | f _{1,5} | f ₂ |
| | Zawartość muszli w kruszywie grubym | Kategoria SC | NPD | NPD |
| Powierzchnie przekruszone i łamane | Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, % | Kategoria | NPD | C _{100/0} |
| Przyczepność do spoiw bitumicznych | Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego | % po 6 godz. | NPD | 90 |
| | | % po 24 godz. | NPD | 85 |
| Odporność na rozdrabnianie/kruszenie | Odporność na rozdrabnianie | Kategoria LA | LA ₂₀ | LA ₂₀ |
| | Odporność na uderzenie | Kategoria SZ | NPD | NPD |
| Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie | Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych | Kategoria PSV | PSV ₅₀ | PSV ₅₀ |
| | Odporność na ścieranie powierzchniowe | Kategoria AAV | AAV ₁₀ | AAV ₁₀ |
| | Odporność na ścieranie kruszyw grubych | Kategoria M _{20c} | M _{20c20} | M _{20c20} |
| | Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami | Kategoria A _w | NPD | NPD |
| Odporność na szok termiczny | Odporność na szok termiczny | Wartość deklarowana I [%] | NPD | 1,1 |
| | | Wartość deklarowana V _{1A} | NPD | 2 |
| Skład / zawartość | Skład chemiczny | Wartość deklarowana | NPD | SiO ₂ =41,23; TiO ₂ =2,81; Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,23; MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,89; SO ₃ =0,01 Cl=0,063 F=0,01 |
| | Chlorki | Wartość graniczna | ≤0,01% | NPD |
| | Siarczany rozpuszczalne w kwasie | Kategoria | AS _{2x2} | NPD |
| | Siarka całkowita | Spełnia/nie spełnia wartości progowej | spełnia | NPD |
| | Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu | Spełnia/nie spełnia wartości progowej | spełnia | NPD |
| | Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścierecznej nawierzchni betonowych | Wynik badania | NPD | NPD |
| Stołość objętości | Skurcz przy wysychaniu | Spełnia / nie spełnia | spełnia | NPD |
| Nasiąkliwość | Gęstość ziarn | Wartości deklarowane | $\rho_s 3,04 \pm 0,06$ $\rho_{10} 2,92 \pm 0,09$ | NPD |
| | Nasiąkliwość | Kategoria WA _{2x} | WA _{2x2} | NPD |
| Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne | Promieniowanie radioaktywne | Wartość graniczna f _{1,max} | | ≤1 |
| | | Wartość graniczna f _{2,max} | | ≤200 |
| | Uwalniane metale ciężkie | najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l] | Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5 | |
| | Uwalniane węglowodory poliaromatyczne | | NPD | NPD |
| | Uwalniane inne substancje niebezpieczne | | NPD | NPD |
| Trwałość a zamarzanie / odmarzanie | Mrozoodporność w wodzie | Kategoria F | F ₁ | F ₁ |
| Trwałość a wietrzenie | „Zgorzel słoneczna” bazaltu | Kategoria SB | NPD | SB _{1A} |
| Trwałość a opony z kolcami | Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami | Kategoria A _w | NPD | NPD |
| Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa | Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa | Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej | Stopień 0 | NPD |
| Trwałość a szok termiczny | Odporność na szok termiczny | Wartość deklarowana I [%] | NPD | 1,1 |
| | | Wartość deklarowana V _{1A} | NPD | 2 |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Zaręba 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
BAZALTY S.A.**

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430C0F4 - 0019-5/2021/KII/EB
Kruszywo grube 8/16 mm Księginki II- nazwa handlowa: Grys bazaltowy 8-16

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu,
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Bazalty S. A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145

Deklarowane właściwości

| Właściwości użytkowe | Poziom, klasa, kategoria | PN-EN 12620+A1:2010 | PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 |
|--|---|--|-------------------------------|
| Wymiar kruszywa | Oznaczenie d/D | 8/16 | 8/16 |
| Uziarnienie | Kategoria Gc | Gc85/20 | Gc90/15 |
| Obecność zanieczyszczeń lekkich, $m_{LPC}\%$ | Kategoria | $\leq 0,1$ | $m_{LPC}0,1$ |
| Gęstość nasypowa w stanie luźnym | Mg/m ³ | 1,53±0,03 | |
| Zanieczyszczenia organiczne - humus | Wartość graniczna | barwa jaśniejsza od wzorcowej | |
| Trwałość a zamarzanie / odmarzanie | F_{NaCl} wynik badania | ≤ 6 | |
| Mrozoodporność w siarczanie magnezu | Kategoria | MS18 | |
| Uproszczony opis petrograficzny | Opis | Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 8/16 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego. | |
| Instrukcja postępowania z kruszywem | Zasady prawidłowego składowania kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p> | |
| | Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p> | |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/ Pełnomocnik ds. Jakości

Zaręba 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Petrograficzny ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)