

Dokument wygenerowany elektronicznie (nie wymaga podpisu) przez Sara PIELACHA (02.07.2020 08:23:19).

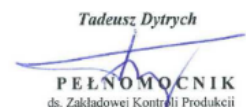
Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	182A430E0E4 - 0018-9/2020/Gr/EK - Kruszywo grube 8/16 mm Graniczna, nazwa handlowa: Grys granitowy 8-16
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. Kruszywo do betonu, Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu
Producent	Eurovia Kruszywa S. A. ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków
System(ów) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System oceny zgodności 2+
Norma zharmonizowana	PN-EN 12620+A1:2010; PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 / AC:2004 + PN-EN 13043:2004 / Ap1:2010
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G <sub>85/20</sub>	G <sub>85/20</sub>
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	G <sub>25/15</sub>
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4±40%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria Fl	F <sub>15</sub>	F <sub>15</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria Sl	Sl <sub>5</sub>	Sl <sub>5</sub>
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>a</sub> 2,65±0,06 ρ <sub>10</sub> 2,61±0,06 ρ <sub>ssd</sub> 2,63±0,06		Mg/m <sup>3</sup>
Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>2,4</sub>	WA <sub>2,4</sub> 1		NPD
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>f</sub>	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	NPD
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C <sub>100/0</sub>
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	95
		% po 24 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>10</sub>	LA <sub>10</sub>
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE</sub> 15	M <sub>DE</sub> 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>v</sub>	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0,2
		Wartość deklarowana V <sub>1A</sub>	NPD	5
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO <sub>2</sub> =71,98; TiO <sub>2</sub> =0,23; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =13,98; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> =1,97; MnO=0,11; MgO=0,46; CaO=1,94; Na <sub>2</sub> O=3,86; K <sub>2</sub> O=4,29; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> =0,16; SO <sub>3</sub> =0,07
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
	Stożek objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartość deklarowana	ρ <sub>a</sub> 2,65±0,06 ρ <sub>10</sub> 2,61±0,06 ρ <sub>ssd</sub> 2,63±0,06	Mg/m <sup>3</sup>
	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>2,4</sub>	WA <sub>2,4</sub> 1	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna F <sub>1max</sub>		≤1
		Wartość graniczna F <sub>2max</sub>		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria A <sub>v</sub>	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0,2
		Wartość deklarowana V <sub>1A</sub>	NPD	5

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP  
.....  
Graniczna 09.01.2020 r.  
.....  
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

### EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430E0E4 - 0018-9/2020/Gr/EK - Kruszywo grube 8/16 mm Graniczna,  
nazwa handlowa: Grys granitowy 8-16**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywo do betonu,  
Kruszywo do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzieli stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

**Eurovia Kruszywa S. A.**  
ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**System oceny zgodności 2+**

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;  
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

**Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego** ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Numer certyfikatu ZKP: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, $m_{pc}$ %	Kategoria	$\leq 0,1$	$m_{pc} \leq 0,1$
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,45±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	$\leq 0,075\%$	-
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	$F_{NAC}$ wynik badania	$\leq 6$	$\leq 7$
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 8/16 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naróża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> <li>łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> </ul> </li> <li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> </ol> <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li> <li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> </ol> <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

**Uwaga:**

\*-zawartość pyłów w kruszywie została ograniczona do max 1%.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 09.01.2020 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)