

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0018-11/2023/Gr/EK

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E04-0018-11/2023/GR/EK - KRUSZYWO GRUBE 8/16 mm GRANICZNA
NAZWA HANDLOWA: GRYS GRANITOWY 8/16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

- Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
- Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

kopalnia:

Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzycze

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GOZDZĄKÓW

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

- EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
- EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
			EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _{85/20}	G _{85/20}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD	G _{25/15}
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4 ≥ 40%
	Kształt kruszywa grubego:			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₁₅	FI ₁₅
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₁₅	SI ₁₅
	Gęstość ziarn	Wartości deklarywane [Mg/m ³]	pa 2,65 ± 0,06 prd 2,61 ± 0,06 psd 2,63 ± 0,06	pa 2,65 ± 0,06 prd 2,61 ± 0,06 psd 2,63 ± 0,06
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
	Jakość pyłów	Kategoria MB ₂		NPD
Obecność zanieczyszczeń	Pyły	Kategoria	f _{1,0-1}	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		C _{100/0}
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.		95 85
	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₄₀	LA ₄₀
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	PSV ₅₀
Odporność na polewanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15	M _{DE} 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne	Kategoria A _N	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarywana I [%] Wartość deklarywana V _{LA}		0,2 5,0
	Skład chemiczny	Wartość deklarywana		SiO ₂ = 71,98; TiO ₂ = 0,23; Al ₂ O ₃ = 13,98; Fe ₂ O ₃ = 1,97; MnO = 0,11; MgO = 0,46; CaO = 1,94; Na ₂ O = 3,86; K ₂ O = 4,29; P ₂ O ₅ = 0,16; SO ₂ = 0,07
Skład / zawartość	Chlorki	Wartość graniczna	≤ 0,01%	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS	AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	
Stożkość objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	spełnia	
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarywane [Mg/m ³]	pa 2,65 ± 0,06 prd 2,61 ± 0,06 psd 2,63 ± 0,06	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1,max} Wartość graniczna f _{2,max}	≤ 1 ≤ 200	≤ 1 ≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
Trwałość a wietrzenie	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD
	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB		NPD
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria AN		NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	stopień 0	
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarywana I [%]		0,2
		Wartość deklarywana V _{LA}		5,0

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0018-11/2023/Gr/EK

182A430E0E4-0018-11/2023/GR/EK - KRUSZYWO GRUBE 8/16 mm GRANICZNA

NAZWA HANDLOWA: GRYS GRANITOWY 8/16

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GOZAŁKÓW

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu

2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane: Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _c 85/20	G _c 85/20
Pyły	Kategoria		NPD
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{PC} %	Kategoria	≤ 0,1	m _{PC} 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NACI} wynik badania	≤ 6	≤ 7
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	< 0,075 %	
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	%		1,34 ± 0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna		barwa jaśniejsza od wzorcowej
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 8/16 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewożenia kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK