

nazwa handlowa: Grys granitowy 8-16

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Kruszywa do betonu,

Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System oceny zgodności 2+

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Institut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnejo ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Norma zharmonizowana

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
			Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G _{85/20}	G _{85/20}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	NPD	G _{25/15}
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4+40%
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria F ₁₅	F ₁₅	F ₁₅
	- wskaźnik kształtu	Kategoria S ₁₅	S ₁₅	S ₁₅
Obecność zanieczyszczeń	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ _a 2,65±0,06 ρ _{rd} 2,61±0,06 ρ _{ssd} 2,63±0,06	Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}	W _{A24} 1	NPD
	Jakość pyłów	Kategoria M _{B1}	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, F %	Kategoria f _{1,5}	f _{1,5}	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	95
		% po 24 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria L _{A0}	L _{A0}	L _{A0}
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M ₁₅	M ₁₅	M ₁₅
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0,2
		Wartość deklarowana V _A	NPD	5
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =71,98; TiO ₂ =0,23; Al ₂ O ₃ =13,98; Fe ₂ O ₃ =1,97; MnO=0,11; MgO=0,46; CaO=1,94; Na ₂ O=3,86; K ₂ O=4,29; P ₂ O ₅ =0,16; SO ₃ =0,07
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{0,2}	NPD
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
	Stożek objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	Spełnia
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartość deklarowana	ρ _a 2,65±0,06 ρ _{rd} 2,61±0,06 ρ _{ssd} 2,63±0,06	Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria W _{A24}	W _{A24} 1	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}		≤1
		Wartość graniczna f _{2max}		≤200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	NPD
Trwałość a opony z kolcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolcami	Kategoria A _v	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaaliczno-krzemionkowa	Stożek potencjalnej reaktywności alkaalicznej	Stożek 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	0,2
		Wartość deklarowana V _A	NPD	5

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Irysowa 1,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430E0E4 - 0018-10/2021/Gr/EK - Kruszywo grube 8/16 mm Graniczna,
nazwa handlowa: Grys granitowy 8-16**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do betonu,
Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454, Numer certyfikatu ZKP: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	8/16	8/16
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{lrc} %	Kategoria	$\leq 0,1$	$m_{lrc} \leq 0,1$
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,45±0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Skurcz przy wysychaniu, %	Wartość graniczna	$\leq 0,075\%$	-
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F_{ice} wynik badania	≤ 6	≤ 7
Uproszczonego opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne lamane ze skały granitowej o uziarnieniu 8/16 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naraża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p>	

Uwaga:

*-zawartość pyłów w kruszywie została ograniczona do max 1%.

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Pelnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)