

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0017-6/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430CF2-0017-6/2023/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 5,6/8 mm KSIĘGINKI II

NAZWA HANDLOWA: GRYS BAZALTOWY 5/8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:  
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Śieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
			EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8	5,6/8
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G <sub>85</sub> /20	G <sub>90</sub> /15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD	G <sub>25</sub> /15
	- typowy przesiew	%	NPD	NPD
	Kształt kruszywa grubego:			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI <sub>30</sub>	FI <sub>30</sub>
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI <sub>30</sub>	SI <sub>30</sub>
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m <sup>3</sup> ]	pa 3,13 ± 0,06 prđ 3,00 ± 0,09 psd 3,04 ± 0,10	pa 3,13 ± 0,06 prđ 3,00 ± 0,09 psd 3,04 ± 0,10
	Nasiąkliwość	Kategoria WA24	WA <sub>24</sub> 2	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>7</sub>		NPD
	Pyły	Kategoria	f <sub>1,5</sub>	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		C <sub>100</sub> /0
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.		90 85
	Odporność na rozdrabnianie / kruszenie	Kategoria LA	LA <sub>20</sub>	LA <sub>30</sub>
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>	AAV <sub>10</sub>
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>DE</sub>	M <sub>DE</sub> 20	M <sub>DE</sub> 20
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V <sub>1A</sub>		1,1 2,0
	Skład chemiczny	Wartość deklarowana		SiO <sub>2</sub> = 41,23; TiO <sub>2</sub> = 2,81; Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> = 12,14; Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na <sub>2</sub> O = 3,72; K <sub>2</sub> O = 0,87; P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> = 0,898; SO <sub>3</sub> < 0,01; Cl = 0,063; F < 0,01;
Skład / zawartość	Chlorki	Wartość graniczna	≤ 0,01%	
	Silicjany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS	AS <sub>0,2</sub>	
	Silarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	
Stołość objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	spełnia	
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m <sup>3</sup> ]	pa 3,13 ± 0,06 prđ 3,00 ± 0,09 psd 3,04 ± 0,10	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 2	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1,max</sub> Wartość graniczna f <sub>2,max</sub>	≤ 1 ≤ 200	≤ 1 ≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB		SB <sub>1A</sub>
Trwałość a opony z kółcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami	Kategoria AN		NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	stopień 0	
	Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V <sub>1A</sub>	1,1 2,0

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



# UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0017-6/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430CF2-0017-6/2023/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 5,6/8 mm KSIĘGINKI II

NAZWA HANDLOWA: GRYS BAZALTOWY 5/8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.  
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane: Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
		<b>WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE</b>	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8	5,6/8
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 90/15
Pyły	Kategoria		f <sub>2</sub>
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>LPC</sub> %	Kategoria	≤ 0,1	m <sub>LPC</sub> 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>NACI</sub> wynik badania	NPD	≤ 7
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	%	1,50 ± 0,03	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 5,6/8 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna , afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li> <li>2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li> <li>3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li> <li>4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li> <li>5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li> <li>6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</li> </ol>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.</li> <li>2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li> <li>3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</li> </ol>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK