

nazwa handlowa: Grys bazaltowy 5-8

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Kruszywa do betonu,
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Producent

Eurovia Bazalty S. A.

ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne	
			PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	Właściwości użytkowe	
	Uziarnienie:		5,6/8	5,6/8
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G,85/20	G,90/15
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-	G _{25/15}
	- typowy przesiew	%	-	-
	Kształt kruszywa grubego			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₂₀	FI ₂₀
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₂₀	SI ₂₀
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ_s 3,13±0,06 ρ_{10} 3,00±0,09 ρ_{15} 3,04±0,10	Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2s}	WA _{2s2}	WA _{2s2}
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _r	NPD	NPD
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f _{1,5}	f ₂
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	NPD
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD	C _{100/0}
Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizcza bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	90
		% po 24 godz.	NPD	85
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₃₀	LA ₃₀
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD	NPD
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M ₂₀	M ₂₀	M ₂₀
	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kalcami	Kategoria A _w	NPD	NPD
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V _{1,s}	NPD	2
Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD	SiO ₂ =41,23, TiO ₂ =2,81, Al ₂ O ₃ =12,14; Fe ₂ O ₃ =12,07; MnO=0,23; MgO=11,58; CaO=12,39; Na ₂ O=3,72; K ₂ O=0,87; P ₂ O ₅ =0,89; SO ₃ =0,01 Cl=0,063 F=0,01
	Chlorki	Wartość graniczna	≤0,01%	NPD
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS _{2,2}	NPD
	Siarła całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	NPD
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ściernalnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	NPD
Stalność objętości	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia	NPD
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ_s 3,13±0,06 ρ_{10} 3,00±0,09 ρ_{15} 3,04±0,10	Mg/m ³
	Nasiąkliwość	Kategoria WA _{2s}	WA _{2s2}	NPD
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{max}	≤1	
		Wartość graniczna f _{max}	≤200	
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5	
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzeł słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD	SB _{1,s}
Trwałość a opony z kalcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kalcami	Kategoria A _w	NPD	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemiankowa	Reaktywność alkaliczno-krzemiankowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0	NPD
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD	1,1
		Wartość deklarowana V _{1,s}	NPD	2

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzczuk – Kierownik Działu Jakości/Petnomocnik ds. Jakości

Zareęba 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Petnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczuk

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

EUROVIA BAZALTY S.A.

ul. Stawowa 18,
59-800 Lubań



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430C0F2 - 0017-5/2021/KII/EB

Kruszywo grube 5,6/8 mm Księginki II- nazwa handlowa: **Grys bazaltowy 5-8**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

1. Kruszywa do betonu,
2. Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Bazalty S. A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań, Kopalnia Księginki II, Przylasek 25, 59-816 Platerówka

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

**PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010**

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Nr certyfikatu 1454-CPR-0145

Deklarowane właściwości

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010	PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	5,6/8	5,6/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20	Gc90/15
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{lpc} %	Kategoria	≤0,1	m _{lpc} 0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,55±0,03	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NaCl} wynik badania	NPD	≤ 7
Mrozoodporność w siarczanie magnezu	Kategoria	MS18	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne, łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 5,6/8 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p>	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.</p>	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Kartce CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak – Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Zaręba 01.02.2021 r.
(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)