

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0017-13/2023/Gr/EK

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E1-0017-13/2023/GR/EK - KRUSZYWO GRUBE 2/8 mm GRANICZNA
NAZWA HANDLOWA: GRYS GRANITOWY 2/8

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.
1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GOCZAŁKÓW

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE
			EN 12620:2002+A1:2008
			WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Uziarnienie:		
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _r 85/20
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD
	- typowy przesiew	%	NPD
	Kształt kruszywa grubego:		
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₁₅
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₁₅
Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,64 ± 0,06 prd 2,48 ± 0,06 psd 2,58 ± 0,06	
Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
Obecność zanieczyszczeń	Pyły	Kategoria	f _{1,5-1}
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA ₄₀
	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD
Odporność na polewanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15
	Odporność na ścieranie abrazyjne	Kategoria A _N	NPD
Skład / zawartość	Chlorki	Wartość graniczna	≤ 0,01%
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS	AS _{0,2}
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD
Stożność objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	spełnia
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,64 ± 0,06 prd 2,48 ± 0,06 psd 2,58 ± 0,06
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1max}	≤ 1
		Wartość graniczna f _{2max}	≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD
Trwałość a zamrażanie / odmrażanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁
	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stożenie potencjalnej reaktywności alkalicznej	stopień 0

Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklарowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE
ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0017-13/2023/Gr/EK

182A430E0E1-0017-13/2023/GR/EK - KRUSZYWO GRUBE 2/8 mm GRANICZNA

NAZWA HANDLOWA: GRYS GRANITOWY 2/8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GOCZAŁKÓW

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE
		EN 12620:2002+A1:2008
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _c 85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{PC} %	Kategoria	≤ 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmrażanie	F _{NACI} wynik badania	≤ 2
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m ³	1,37 ± 0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 2/8 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none">1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego.2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 26.09.2024 r. [KOREKTA]

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK