

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

**182A430E0E1 - 0017-10/2020/Gr/EK** Kruszywo grube 2/8 mm Graniczna

nazwa handlowa: Grys granitowy 2-8

Informacje dotyczące sprzedaży zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do betonu,

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.

ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Poziom/klasa/kategoria	Zharmonizowane specyfikacje techniczne		
			PN-EN 12620+A1:2010	Właściwości użytkowe	
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8		
	Uziarnienie:				
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia Gc	G <sub>85</sub> /20		
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji G	-		
	- typowy przesiew	%	-		
	Kształt kruszywa grubego				
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	F <sub>15</sub>		
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	S <sub>15</sub>		
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>a</sub> 2,64±0,06	ρ <sub>rd</sub> 2,48±0,06	ρ <sub>ssd</sub> 2,58±0,06 Mg/m <sup>3</sup>
Obecność zanieczyszczeń	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>2,4</sub>	WA <sub>2,4</sub> ≤ 1		
	Jakość pyłów	Kategoria MB <sub>f</sub>	NPD		
	Zawartość pyłów, f %	Kategoria	f <sub>1,5</sub>		
Powierzchnie przekruszone i lamane	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD		
	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria	NPD		
	Przyczepność do spoiw bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepizsca bitumicznego	% po 6 godz.	NPD	
Odporność na rozdrabnianie/kruszenie		% po 24 godz.	NPD		
	Odporność na rozdrabnianie	Kategoria LA	LA <sub>40</sub>		
Odporność na polerowanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie	Odporność na uderzenie	Kategoria SZ	NPD		
	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV <sub>50</sub>		
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV <sub>10</sub>		
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M <sub>Df</sub>	M <sub>Df</sub> ≤ 15		
Odporność na szok termiczny	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria Av	NPD		
	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
Skład / zawartość		Wartość deklarowana V <sub>A</sub>	NPD		
	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	NPD		
	Chlorki	Wartość graniczna	≤ 0,01%		
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria	AS <sub>0,2</sub>		
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia		
	Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia		
Stość objętości	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD		
	Skurcz przy wysychaniu	Spełnia / nie spełnia	spełnia		
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane	ρ <sub>a</sub> 2,64±0,06	ρ <sub>rd</sub> 2,48±0,06	ρ <sub>ssd</sub> 2,58±0,06 Mg/m <sup>3</sup>
	Nasiąkliwość	Kategoria WA <sub>2,4</sub>	WA <sub>2,4</sub> ≤ 1		
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f <sub>1max</sub>	≤ 1		
		Wartość graniczna f <sub>2max</sub>	≤ 200		
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd<0,2; Zn,Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5		
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD		
Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD			
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F <sub>1</sub>		
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	NPD		
Trwałość a opony z kołcami	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami	Kategoria Av	NPD		
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	Stopień 0		
Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%]	NPD		
		Wartość deklarowana V <sub>A</sub>	NPD		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 09.01.2020 r.

(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)



## UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

## EUROVIA KRUSZYWA S.A.

ul. Szwedzka 5,  
Bielany Wrocławskie,  
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	<b>182A430E0E1 - 0017-10/2020/Gr/EK</b> <b>Kruszywo grube 2/8 mm Graniczna - nazwa handlowa: Grys granitowy 2-8</b>
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania	Kruszywa do betonu,
Producent	<b>Eurovia Kruszywa S. A.</b> ul. Szwedzka 5, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków
System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	<b>System oceny zgodności 2+</b> <b>PN-EN 12620+A1:2010;</b>
Norma zharmonizowana	
Jednostka lub jednostki notyfikowane:	<b>Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego</b> ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Numer certyfikatu ZKP: <b>1454-CPR-0147</b>
Deklarowane właściwości	

Właściwości użytkowe	Poziom, klasa, kategoria	PN-EN 12620+A1:2010
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/8
Uziarnienie	Kategoria Gc	Gc85/20
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m <sub>LPC</sub> %	Kategoria	≤0,1
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	Mg/m <sup>3</sup>	1,39±0,08
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F <sub>Naci</sub> wynik badania	≤ 6
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 2/8 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>Składowisko powinno zapewnić:<ul style="list-style-type: none"><li>- łatwy dostęp maszyn załadowniczych,</li><li>ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem.</li></ul></li><li>W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności.</li><li>Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów.</li><li>Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem.</li><li>W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych.</li></ol> Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"><li>W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego.</li><li>Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadowniczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego.</li></ol> Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)  
Tadeusz Dytrych – pełnomocnik ds. ZKP

Graniczna 09.01.2020 r.  
(miejsce i data wydania)

Tadeusz Dytrych  
  
PEŁNOMOCNIK  
ds. Zakładowej Kontroli Produkcji

(podpis)