

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0016-7/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430C0F1-0016-7/2023/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 2/8 mm KSIĘGINKI II
NAZWA HANDLOWA: GRYS BAZALTOWY 2/8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawczą Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

| ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI | WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE | POZIOM / KLASA KATEGORIA | ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE | | |
|--|--|---|---|---|--|
| | | | EN 12620:2002+A1:2008 | EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 | |
| | | | WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE | | |
| Kształt, wymiar i gęstość ziarn | Wymiar kruszywa | Oznaczenie d/D | 2/8 | 2/8 | |
| | Uziarnienie: | | | | |
| | - uziarnienie | Kategoria uziarnienia | G ₈₅ /20 | G ₉₀ /15 | |
| | - tolerancja uziarnienia | Kategoria tolerancji | G _{17,5} | G ₂₅ /15 | |
| | - typowy przesiew | % | NPD | D/1,4 = 32% | |
| | Kształt kruszywa grubego: | | | | |
| | - wskaźnik płaskości | Kategoria FI | FI ₂₀ | FI ₂₀ | |
| | - wskaźnik kształtu | Kategoria SI | SI ₃₀ | SI ₃₀ | |
| | Gęstość ziarn | Wartości deklarowane [Mg/m ³] | ρ _a 3,03 ± 0,06 ρ _{rd} 2,96 ± 0,09 ρ _{ssd} 2,98 ± 0,10 | ρ _a 3,03 ± 0,06 ρ _{rd} 2,96 ± 0,09 ρ _{ssd} 2,98 ± 0,10 | |
| | Nasiąkliwość | Kategoria WA ₂₄ | WA ₂₄ 2 | | |
| Obecność zanieczyszczeń | Jakość pyłów | Kategoria MB ₂ | | NPD | |
| | Pyły | Kategoria | f _{1,5} | | |
| | Zawartość muszli w kruszywie grubym | Kategoria SC | NPD | | |
| Powierzchnie przekruszone i łamane | Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, % | Kategoria | | C _{100/0} | |
| Przyczepność do lepiszczy bitumicznych | Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego | % po 6 godz. | | 90 | |
| | | % po 24 godz. | | 85 | |
| Odporność na rozdrabnianie/kruszenie | Odporność na rozdrabnianie | Kategoria LA | LA ₃₀ | LA ₃₀ | |
| | Odporność na uderzenie | Kategoria SZ | NPD | NPD | |
| Odporność na polewanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie | Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych | Kategoria PSV | PSV ₅₀ | PSV ₅₀ | |
| | Odporność na ścieranie powierzchniowe | Kategoria AAV | AAV ₁₀ | AAV ₁₀ | |
| | Odporność na ścieranie kruszyw grubych | Kategoria M _{DE} | M _{DE} 20 | M _{DE} 20 | |
| | Odporność na ścieranie abrazyjne | Kategoria A _u | NPD | | |
| Odporność na szok termiczny | Odporność na szok termiczny | Wartość deklarowana I [%] | | 1,1 | |
| | | Wartość deklarowana V _{LA} | | 2,0 | |
| Skład / zawartość | Skład chemiczny | Wartość deklarowana | SiO ₂ = 41,29; TiO ₂ = 2,81; Al ₂ O ₃ = 12,14; Fe ₂ O ₃ = 12,07; MnO = 0,232; MgO = 11,58; CaO = 12,39; Na ₂ O = 3,72; K ₂ O = 0,87; P ₂ O ₅ = 0,898; SO ₃ < 0,01; Cl = 0,063; F < 0,01; | | |
| | Chlorki | Wartość graniczna | ≤ 0,01% | | |
| | Siarczany rozpuszczalne w kwasie | Kategoria AS | AS _{0,2} | | |
| | Siarka całkowita | Spełnia/nie spełnia wartości progowej | spełnia | | |
| | Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy | Spełnia/nie spełnia wartości progowej | spełnia | | |
| | Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstw ścieralnej nawierzchni betonowych | Wynik badania | NPD | | |
| Stołość objętości | Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne | Spełnia / nie spełnia | spełnia | | |
| Nasiąkliwość | Gęstość ziarn | Wartości deklarowane [Mg/m ³] | ρ _a 3,03 ± 0,06 ρ _{rd} 2,96 ± 0,09 ρ _{ssd} 2,98 ± 0,10 | | |
| | Nasiąkliwość | Kategoria WA ₂₄ | WA ₂₄ 2 | | |
| Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne | Promieniowanie radioaktywne | Wartość graniczna f _{1max} | ≤ 1 | ≤ 1 | |
| | | Wartość graniczna f _{2max} | ≤ 200 | ≤ 200 | |
| | Uwalniane metale ciężkie | najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l] | Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5 | Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5 | |
| | Uwalniane węglowodory poliaromatyczne | | NPD | NPD | |
| | Uwalniane inne substancje niebezpieczne | | NPD | NPD | |
| Trwałość a zamarzanie / odmrażanie | Mrozoodporność w wodzie | Kategoria F | F ₁ | F ₁ | |
| | Badanie siarczanem magnezu | Kategoria MS | MS ₁₈ | MS ₁₈ | |
| Trwałość a wietrzenie | „Zgorzel słoneczna” bazaltu | Kategoria SB | | SB _A | |
| Trwałość a opony z kółcami | Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kółcami | Kategoria AN | | NPD | |
| Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa | Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa | Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej | stopień 0 | | |
| Trwałość a szok termiczny | Odporność na szok termiczny | Wartość deklarowana I [%] | | 1,1 | |
| | | Wartość deklarowana V _{LA} | | 2,0 | |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 20.11.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

0016-7/2023/KII/EB

nr

182A430C0F1-0016-7/2023/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 2/8 mm KSIĘGINKI II

NAZWA HANDLOWA: GRYS BAZALTOWY 2/8

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

- Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
- Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana:

System 2+

- EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
- EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Warszawski Instytut Technologiczny, ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

| WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE | POZIOM / KLASA KATEGORIA | SPECYFIKACJE TECHNICZNE | |
|--|---|---|--------------------------------------|
| | | EN 12620:2002+A1:2008 | EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 |
| | | WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE | |
| Wymiar kruszywa | Oznaczenie d/D | 2/8 | 2/8 |
| Uziarnienie | Kategoria uziarnienia | G _c 85/20 | G _c 90/15 |
| Pyły | Kategoria | | f ₂ |
| Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{lp} % | Kategoria | ≤ 0,1 | m _{lp} 0,1 |
| Trwałość a zamarzanie / odmarzanie | F _{NACI} wynik badania | ≤ 6 | ≤ 6 |
| Gęstość nasypowa w stanie luźnym | Mg/m ³ | 1,55 ± 0,03 | |
| Zanieczyszczenia organiczne - humus | Wartość graniczna | barwa jaśniejsza od wzorcowej | |
| Uproszczony opis petrograficzny | Opis | Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 2/8 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna, afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego. | |
| Instrukcja postępowania z kruszywem | Zasady prawidłowego składowania kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa | |
| | Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem | |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 26.09.2024 r. [KOREKTA]

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK