

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0015-9/2023/Gr/EK

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E0-0015-9/2023/GR/EK - KRUSZYWO GRUBE 2/5,6 mm GRANICZNA
NAZWA HANDLOWA: GRYS GRANITOWY 2/5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowania
lub zastosowania:

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.

kopalnia:

Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GOCZAŁKÓW

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwrażeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości Użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
			EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE				
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/5,6	
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G ₈₅ /20	G ₈₅ /20
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	NPD	G ₂₅ /15
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4 > 56%
	Kształt kruszywa grubego:			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₃₀	FI ₃₀
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₃₀	SI ₃₀
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,60 ± 0,06 prd 2,55 ± 0,06 psd 2,64 ± 0,06	pa 2,60 ± 0,06 prd 2,55 ± 0,06 psd 2,64 ± 0,06
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB ₂		NPD
	Pyły	Kategoria	f _{1,5}	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC ₁	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		C ₁₀₀ /0
Przyczepność do lepiszczy bitumicznych	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.		95 85
	Oporność na rozdrabnianie / kruszenie	Oporność na rozdrabnianie Oporność na uderzenie	Kategoria LA Kategoria SZ	LA ₄₀ NPD
Oporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Oporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	PSV ₅₀
	Oporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Oporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE} 15	M _{DE} 15
	Oporność na ścieranie abrazyjne	Kategoria A ₁	NPD	
Oporność na szok termiczny	Oporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _{1A}		0,2 5,0
	Skład chemiczny	Wartość deklarowana		SiO ₂ = 74,56; TiO ₂ = 0,19; Al ₂ O ₃ = 12,32; Fe ₂ O ₃ = 1,61; MnO = 0,10; MgO = 0,38; CaO = 1,91; Na ₂ O = 3,77; K ₂ O = 4,37; P ₂ O ₅ = 0,14; SO _x = 0,05
Skład / zawartość	Chlorki	Wartość graniczna	≤ 0,01%	
	Siarczany rozpuszczalne w kwasie	Kategoria AS	AS _{0,2}	
	Siarka całkowita	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy	Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
	Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych	Wynik badania	NPD	
Stożek objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	spełnia	
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 2,60 ± 0,06 prd 2,55 ± 0,06 psd 2,64 ± 0,06	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄ 1	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1,max} Wartość graniczna f _{2,max}	≤ 1 ≤ 200	≤ 1 ≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
	Badanie starzeniem magnezu	Kategoria MS	NPD	NPD
Trwałość a wietrzenie	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB		NPD
Trwałość a opony z kolecami	Oporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kolecami	Kategoria AN		NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	stopień 0	
	Trwałość a szok termiczny	Oporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _{1A}	0,2 5,0

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanych Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

Nr

0015-9/2023/Gr/EK

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E0-0015-9/2023/GR/EK - KRUSZYWO GRUBE 2/5,6 mm GRANICZNA

NAZWA HANDLOWA: GRYS GRANITOWY 2/5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA KRUSZYWA S.A.
Bielany Wrocławskie, ul. Irysowa 1, 55-040 Kobierzyce

kopalnia:

KOPALNIA GRANICZNA, UL. GRANICZNA 15, 58-152 GOCZAŁKÓW

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane: Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/5,6	2/5,6
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _c 85/20	G _c 85/20
Pyły	Kategoria		NPD
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{lpc} %	Kategoria	≤ 0,1	m _{lpc} 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{NaCl} wynik badania	NPD	≤ 7
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	%	1,34 ± 0,08	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 2/5,6 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. 6. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. 3. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK