

| | |
|--|---|
| Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: | 182A430E0E0 - 0015-8/2021/Gr/EK Kruszywo grube 2/5,6 mm Graniczna nazwa handlowa: Grys granitowy 2-5 Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE. |
| Zamierzone zastosowanie lub zastosowania | Kruszywa do betonu Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu Eurovia Kruszywa S. A. |
| Producent | ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków |
| System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: | System oceny zgodności Z+ PN-EN 12620+A1:2010; |
| Norma zharmonizowana | PN-EN 13043:2004 + PN-EN 13043:2004 /AC:2004 +PN-EN 13043:2004 /Ap1:2010 |
| Jednostka lub jednostki notyfikowane: | Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454 |

| Zasadnicze charakterystyki | Właściwości użytkowe | Poziom/klasa/kategoria | Zharmonizowane specyfikacje techniczne | |
|---|--|---|--|---|
| | | | PN-EN 12620-A1:2010 | PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 |
| | | | Właściwości użytkowe | |
| Kształt, wymiar i gęstość ziarn | Wymiar kruszywa | Oznaczenie d/D | 2/5,6 | 2/5,6 |
| | Uziarnienie: | | | |
| | - uziarnienie | Kategoria uziarnienia G _c | G _c 85/20 | G _c 85/20 |
| | - tolerancja uziarnienia | Kategoria tolerancji G | NPD | G _{25/15} |
| | - typowy przesiew | % | NPD | D/1,4+56% |
| | Kształt kruszywa grubego | | | |
| | - wskaźnik płaskości | Kategoria F ₁ | F ₂₀ | F ₂₀ |
| | - wskaźnik kształtu | Kategoria S ₁ | S ₂₀ | S ₂₀ |
| | Gęstość ziarn | Wartości deklarowane | ρ _a 2,60±0,06 ρ _{sd} 2,55±0,06 ρ _{sd} 2,64±0,06 Mg/m ³ | |
| Obecność zanieczyszczeń | Nasiąkliwość | Kategoria W _{A24} | W _{A24} 1 | NPD |
| | Jakość pyłów | Kategoria M _{Bf} | NPD | NPD |
| | Zawartość pyłów, f % | Kategoria | f _{1,5} | NPD |
| | Zawartość muszli w kruszywie grubym | Kategoria S _C | NPD | NPD |
| Powierzchnie przekruszone i lamane | Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i lamanej na kruszywie grubym, % | Kategoria | NPD | C _{100/0} |
| Przyczepność do spoiw bitumicznych | Przyczepność kruszyw grubych do lepszca bitumicznego | | | |
| | | % po 6 godz. | NPD | 95 |
| | | % po 24 godz. | NPD | 85 |
| Odporność na rozdrabnianie/kruszenie | Odporność na rozdrabnianie | Kategoria L _A | L _{A40} | L _{A40} |
| | Odporność na uderzenie | Kategoria S _Z | NPD | NPD |
| Odporność na polewanie/ścieranie abrazyjne/ścieranie | Odporność na polewanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych | Kategoria P _{SV} | P _{SV50} | P _{SV50} |
| | Odporność na ścieranie powierzchniowe | Kategoria A _{AV} | A _{AV10} | A _{AV10} |
| | Odporność na ścieranie kruszyw grubych | Kategoria M _{DE} | M _{DE15} | M _{DE15} |
| | Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami | Kategoria A _W | NPD | NPD |
| Odporność na szok termiczny | Odporność na szok termiczny | Wartość deklarowana I [%] | NPD | 0,2 |
| | | Wartość deklarowana V _{LA} | NPD | 5 |
| Skład / zawartość | Skład chemiczny | Wartość deklarowana | NPD | SiO ₂ ≈74,56; TiO ₂ ≈0,19; Al ₂ O ₃ ≈12,32; Fe ₂ O ₃ ≈1,61; MnO≈0,10; MgO≈0,38; CaO≈1,91; Na ₂ O≈3,77; K ₂ O≈4,37; P ₂ O ₅ ≈0,14; SO ₃ ≈0,05 |
| | Chlorki | Wartość graniczna | ≤0,01% | NPD |
| | Siarczany rozpuszczalne w kwasie | Kategoria | AS _{0,2} | NPD |
| | Siarka całkowita | Spełnia/nie spełnia wartości progowej | spełnia | NPD |
| | Składniki kruszyw naturalnych, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu | Spełnia/nie spełnia wartości progowej | spełnia | NPD |
| | Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych | Wynik badania | NPD | NPD |
| | Stożek objętości | Skurcz przy wysychaniu | Spełnia / nie spełnia | spełnia |
| Nasiąkliwość | Gęstość ziarn | Wartości deklarowane | ρ _a 2,60±0,06 ρ _{sd} 2,55±0,06 ρ _{sd} 2,64±0,06 Mg/m ³ | NPD |
| | Nasiąkliwość | Kategoria W _{A24} | W _{A24} 1 | NPD |
| Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne | Promieniowanie radioaktywne | Wartość graniczna F _{1max} | | ≤1 |
| | | Wartość graniczna F _{2max} | | ≤200 |
| | Uwalniane metale ciężkie | najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l] | | Cd<0,2; Zn, Ba<2; As<0,1; Cr, Cu, Ni, Pb<0,5 |
| | Uwalniane węglowodory poliaromatyczne | | NPD | NPD |
| | Uwalniane inne substancje niebezpieczne | | NPD | NPD |
| Trwałość a zamarzanie / odmarzanie | Mrozoodporność w wodzie | Kategoria F | F ₁ | F ₁ |
| Trwałość a wietrzenie | „Żyzel słoneczna” bazaltu | Kategoria S _B | NPD | NPD |
| Trwałość a opony z kołcami | Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kołcami | Kategoria A _W | NPD | NPD |
| Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa | Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa | Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej | Stopień 0 | NPD |
| Trwałość a szok termiczny | Odporność na szok termiczny | Wartość deklarowana I [%] | NPD | 0,2 |
| | | Wartość deklarowana V _{LA} | NPD | 5 |

Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.
Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)
Marcin Grzegorzczak-Kierownik Działu Jakości/Pełnomocnik ds. Jakości

Graniczna 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczak

(podpis)



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

**EUROVIA
KRUSZYWA S.A.**

ul. Irysowa 1,
Bielany Wrocławskie,
55-040 Kobierzyce



Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430E0E0 - 0015-8/2021/Gr/EK

Kruszywo grube 2/5,6 mm Graniczna - nazwa handlowa: **Grys granitowy 2-5**

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania

Kruszywa do betonu
Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwrażeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu

Producent

Eurovia Kruszywa S. A.
ul. Irysowa 1, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce, Kopalnia Graniczna, 58-152 Goczałków

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System oceny zgodności 2+

Norma zharmonizowana

PN-EN 12620+A1:2010;
PN-EN 13043:2004/AC/ Ap1:2010

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego ul. Racjonalizacji 6/8, 02-673 Warszawa, Ośrodek Certyfikacji, Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej – Nr 1454, Numer certyfikatu ZKP: **1454-CPR-0147**

Deklarowane właściwości

| Właściwości użytkowe | Poziom, klasa, kategoria | PN-EN 12620+A1:2010 | PN-EN 13043:2004/ AC/Ap1:2010 |
|---|---|--|-------------------------------|
| Wymiar kruszywa | Oznaczenie d/D | 2/5,6 | 2/5,6 |
| Uziarnienie | Kategoria Gc | Gc85/20 | Gc85/20 |
| Obecność zanieczyszczeń lekkich, m_{LPC} % | Kategoria | ≤0,1 | m _{LPC} 0,1 |
| Gęstość nasypowa w stanie luźnym | Mg/m ³ | 1,38±0,08 | |
| Zanieczyszczenia organiczne - humus | Wartość graniczna | barwa jaśniejsza od wzorcowej | |
| Trwałość a zamarzanie / odmarzanie | F _{NaCl} wynik badania | NPD | ≤ 7 |
| Uproszczony opis petrograficzny | Opis | Kruszywo naturalne łamane ze skały granitowej o uziarnieniu 2/5,6 mm. Granit średnioziarnisty koloru jasnoszarego. Ziarna kruszywa foremne o kształcie charakterystycznym dla ziarn przekruszonych. Powierzchnie ziarn całkowicie przekruszone, nierówne, naroża kanciaste. | |
| Instrukcja postępowania z kruszywem | Zasady prawidłowego składowania kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> 1. Składowisko powinno zapewnić: <ul style="list-style-type: none"> - łatwy dostęp maszyn załadowniczych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. 2. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. 3. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. 4. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. 5. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. <p>Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa</p> | |
| | Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa | <ol style="list-style-type: none"> 1. W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejony składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadowniczego. 2. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadownczej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. <p>Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem</p> | |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych w Deklaracji Właściwości Użytkowych i Karcie CE. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Marcin Grzegorzczuk-Kierownik Działu Jakości/Pelnomocnik ds. Jakości

.....

Graniczna 01.02.2021 r.

(miejsce i data wydania)

Kierownik Działu Jakości
Pełnomocnik ds. Jakości
Marcin Grzegorzczuk

(podpis)