

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr

0015-6/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod
identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430CF0-0015-6/2023/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 2/5,6 mm KSIĘGIKI II

NAZWA HANDLOWA: GRYS BAZALTOWY 2/5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie
lub zastosowania:

1. Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
2. Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGIKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji
stałości właściwości użytkowych:
Norma zharmonizowana:

System 2+

1. EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
2. EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwardzeń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Deklarowane właściwości użytkowe:

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	ZHARMONIZOWANE SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
			EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE				
Kształt, wymiar i gęstość ziarn	Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/5,6	2/5,6
	Uziarnienie:			
	- uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _{85/20}	G _{90/10}
	- tolerancja uziarnienia	Kategoria tolerancji	G ₇₁₅	G _{25/15}
	- typowy przesiew	%	NPD	D/1,4 ≥ 48%
	Kształt kruszywa grubego:			
	- wskaźnik płaskości	Kategoria FI	FI ₂₀	FI ₂₀
	- wskaźnik kształtu	Kategoria SI	SI ₂₀	SI ₂₀
	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 3,12 ± 0,06 prd 2,97 ± 0,09 psd 3,02 ± 0,10	pa 3,12 ± 0,06 prd 2,97 ± 0,09 psd 3,02 ± 0,10
	Nasiąkliwość	Kategoria WA24	WA ₂₄₂	
Obecność zanieczyszczeń	Jakość pyłów	Kategoria MB _r		NPD
	Pyły	Kategoria	f _{1,5}	
	Zawartość muszli w kruszywie grubym	Kategoria SC	NPD	
Powierzchnie przekruszone i łamane	Procentowa zawartość ziaren o powierzchni przekruszonej i łamanej na kruszywie grubym, %	Kategoria		C _{100/0}
Przyczepność do lepiszcza bitumicznego	Przyczepność kruszyw grubych do lepiszcza bitumicznego	% po 6 godz. % po 24 godz.		90 85
	Odporność na rozdrabnianie / kruszenie	Odporność na rozdrabnianie Odporność na uderzenie	Kategoria LA Kategoria SZ	LA ₂₀ NPD
Odporność na polerowanie / ścieranie abrazyjne / ścieranie	Odporność na polerowanie kruszywa grubego stosowanego do warstw nawierzchniowych	Kategoria PSV	PSV ₅₀	PSV ₅₀
	Odporność na ścieranie powierzchniowe	Kategoria AAV	AAV ₁₀	AAV ₁₀
	Odporność na ścieranie kruszyw grubych	Kategoria M _{DE}	M _{DE20}	M _{DE20}
	Odporność na ścieranie abrazyjne	Kategoria A _u	NPD	
Odporność na szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _{LA}		1,1 2,0
	Skład / zawartość	Skład chemiczny	Wartość deklarowana	
Chlorki		Wartość graniczna	≤ 0,01%	
Siarczany rozpuszczalne w kwasie		Kategoria AS	AS _{0,2}	
Siarka całkowita		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
Składniki, które wpływają na szybkość i twardnienie betonu / zaprawy		Spełnia/nie spełnia wartości progowej	spełnia	
Zawartość węgla w drobnych kruszywach do warstwy ścieralnej nawierzchni betonowych		Wynik badania	NPD	
Stożek objętości	Skurcz przy wysychaniu / Części rozpuszczalne	Spełnia / nie spełnia	spełnia	
Nasiąkliwość	Gęstość ziarn	Wartości deklarowane [Mg/m ³]	pa 3,12 ± 0,06 prd 2,97 ± 0,09 psd 3,02 ± 0,10	
	Nasiąkliwość	Kategoria WA ₂₄	WA ₂₄₂	
Substancje niebezpieczne: - promieniowanie radioaktywne - uwalniane metale ciężkie - uwalniane węglowodory poliaromatyczne - uwalniane inne substancje niebezpieczne	Promieniowanie radioaktywne	Wartość graniczna f _{1,3max} Wartość graniczna f _{2,3max}	≤ 1 ≤ 200	≤ 1 ≤ 200
	Uwalniane metale ciężkie	najwyższe dopuszczalne wartości [mg/l]	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5	Cd < 0,2; Zn, Ba < 2; As < 0,1; Cr, Cu, Ni, Pb < 0,5
	Uwalniane węglowodory poliaromatyczne		NPD	NPD
	Uwalniane inne substancje niebezpieczne		NPD	NPD
	Mrozoodporność w wodzie	Kategoria F	F ₁	F ₁
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	Badanie siarczanem magnezu	Kategoria MS	MS ₁₈	MS ₁₈
	„Zgorzel słoneczna” bazaltu	Kategoria SB	SB _{1A}	SB _{1A}
Trwałość a wietrzenie	Odporność na ścieranie abrazyjne przez opony z kocalami	Kategoria AN		NPD
Trwałość a reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Reaktywność alkaliczno-krzemionkowa	Stopień potencjalnej reaktywności alkalicznej	stopień 0	
	Trwałość a szok termiczny	Odporność na szok termiczny	Wartość deklarowana I [%] Wartość deklarowana V _{LA}	1,1 2,0

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK



UZUPEŁNIAJĄCE INFORMACJE O WYROBIE BUDOWLANYM

nr

0015-6/2023/KII/EB

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

182A430C0F0-0015-6/2023/KII/EB - KRUSZYWO GRUBE 2/5,6 mm KSIĘGINKI II

NAZWA HANDLOWA: GRYS BAZALTOWY 2/5

Informacje dotyczące danych odbiorcy, okresu sprzedaży oraz wielkości partii zawarte są w stopce karty informacyjnej znakowania znakiem CE.

Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

- Przygotowanie betonu do zastosowania w budynkach, do dróg i innych obiektów budowlanych
- Mieszanki bitumiczne, nawierzchnie dróg, lotnisk oraz inne przeznaczone do ruchu

Producent:

EUROVIA BAZALTY S.A.
ul. Stawowa 18, 59-800 Lubań

kopalnia:

KOPALNIA KSIĘGINKI II, PRZYŁASEK 25, 59-816 PLATERÓWKA

System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: Norma zharmonizowana:

System 2+

- EN 12620:2002+A1:2008 - Kruszywa do betonu
- EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004 - Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach

Jednostka lub jednostki notyfikowane: Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego - Jednostka Notyfikowana Unii Europejskiej - Nr 1454

Dodatkowe właściwości użytkowe:

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	POZIOM / KLASA KATEGORIA	SPECYFIKACJE TECHNICZNE	
		EN 12620:2002+A1:2008	EN 13043:2002, EN 13043:2002/AC:2004
		WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE	
Wymiar kruszywa	Oznaczenie d/D	2/5,6	2/5,6
Uziarnienie	Kategoria uziarnienia	G _c 85/20	G _c 90/10
Pyły	Kategoria		f ₁
Obecność zanieczyszczeń lekkich, m _{LPC} %	Kategoria	≤ 0,1	m _{LPC} 0,1
Trwałość a zamarzanie / odmarzanie	F _{Naci} wynik badania	NPD	≤ 7
Gęstość nasypowa w stanie luźnym	%	1,59 ± 0,03	
Zanieczyszczenia organiczne - humus	Wartość graniczna	barwa jaśniejsza od wzorcowej	
Uproszczony opis petrograficzny	Opis	Kruszywo naturalne łamane barwy ciemnoszarej do czarnej, o uziarnieniu 2/5,6 mm. Ziarna o powierzchniach szorstkich, z dominującymi ostrymi krawędziami wynikającymi z przekruszenia. Tekstura zbita, bezładna , afitowa. Naturalne kruszywo łamane ze skały bazaltowej wieku trzeciorzędowego.	
Instrukcja postępowania z kruszywem	Zasady prawidłowego składowania kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> Składowisko powinno zapewnić: łatwy dostęp maszyn załadunkowych, ograniczone możliwości wymieszania z innym asortymentem. W przypadkach wymieszania kruszyw na składowiskach należy postępować z nimi jak z wyrobami niespełniającymi deklarowanej zgodności. Składowisko powinno znajdować się na twardym, czystym podłożu w miejscu zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami, zapyleniem oraz oddziaływaniem drzew i krzewów. Każdy asortyment kruszywa powinien być oznakowany widocznym i trwałym napisem. W przypadku, gdy kruszywo podlega transportowi (przewiezienie w inne miejsce składowania) należy wcześniej przygotować podłoże rejonu składowania i zapewnić transport w czystych skrzyniach ładunkowych. Niewłaściwe jest poruszanie się maszynami budowlanymi (np. spycharki, ładowarki itp.) po powierzchni składowanego kruszywa 	
	Zasady prawidłowego załadunku, rozładunku i przewozu kruszywa	<ol style="list-style-type: none"> W przypadku rozładunku maszynami roboczymi (np. sprzętem chwytakowym na bocznicach kolejowych), przemieszczania kruszywa w inne rejonu składowania, pobierania do dalszej produkcji w wytwórniach betonu, mas mineralno-asfaltowych lub załadunku związanego ze sprzedażą innemu podmiotowi należy sprawdzić czystość skrzyń ładunkowych i naczyń roboczych sprzętu załadunkowego. Nie powinno się ładować kruszywa na zanieczyszczone skrzynie ładunkowe. Operator maszyny załadunkowej nie może wykonywać nowego zlecenia załadunku bez zakończenia poprzedniego. Transport samochodowy w inne miejsce składowania lub do dalszej sprzedaży powinien odbywać się pojazdami wyposażonymi w plandeki, dla zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem 	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są uzupełnieniem zestawu deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza informacja uzupełniająca wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

ŁUKASZ LEŚNIK w Bielanach Wrocławskich, dnia 07.07.2023 r.

DYREKTOR OPERACYJNY - KOPALNIE

ŁUKASZ LEŚNIK